

www.freecad.ir



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع داتلود معماری



- ➔ مطالعات و پایان نامه معماری
- ➔ نقشه های اتوکدی
- ➔ پاورپوینت های معماری
- ➔ کتاب و مجلات معماری
- ➔ جزوات کنکور ارشد و دکتری معماری
- ➔ کتاب ها و مجلات معماری
- ➔ آموزش اسکیس

کافیست از سایت ما دیدن کنید!!

www.freecad.ir



آموزش و نگاه تهران
۳۰۴۴
چاپ سوم

کتاب برگزیده دانشگاهی سال ۱۳۸۸

فناوری های نوین ساختمانی



تألیف: دکتر محمود گلابچی استاد دانشگاه تهران
دکتر حامد مظاهریان استادیار دانشگاه تهران



بزرگترین مرجع دانلود معماري

۱-۱ تاریخچه:



۱-۲- اعضای سازهای سیستم قاب فولادی سبک نورد سرد

۱) سابقه تولید و استفاده از عناصر سردنورد شده (Cold Formed Steel, CFS) برای اولین بار به سال ۱۸۵۰ برمی گردد.

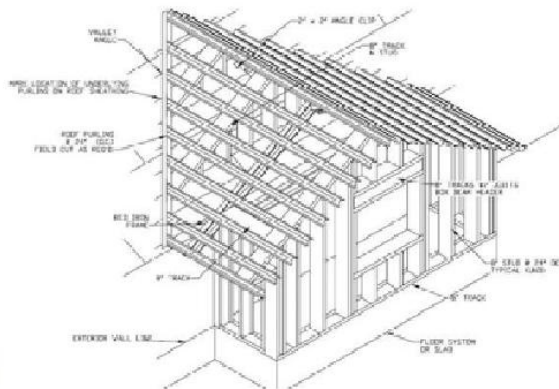
۲) در سال ۱۹۳۳ در نمایشگاه بین‌المللی عصر پیشرفت فیشر پی تحقیقات پیرامون اتومبیل‌ها طرحی به نام خنهای برای آینده معرفی کرد که تمام اجزاء سازه‌ای آن فولاد نورد سرد بود.

۳) با توجه به اختلاف رفتار عناصر نورد سرد و پروفیل‌های فولادی نورد گرم استفاده از آیین‌نامه‌های فولادی موجود برای اینگونه از سازه‌ها مناسب نبوده و تدوین دستورالعمل‌های جداگانه امری لازم بود.

۴) انجمن فولاد و آهن آمریکا در سال ۱۹۴۶ آیین‌نامه AISI را در رابطه با مقطع سردنورد شده تدوین و تصویب و به نام سیستم ساختمانی Light Gauge Steel Structure و یا Light Steel Frame معرفی نمود. از جرج وینتر به عنوان پدر سازه‌های فولادی نورد سرد یا لگس نام می‌شود و در حال حاضر کشورهایی مانند آمریکا، کانادا، استرالیا ۶۰ تا ۹۰ درصد ساختمان‌هایشان LGS است.

۵) اصول و روش حکم بر آیین‌نامه AISI همانند آیین‌نامه فولاد آمریکا AISC است. همچنین آیین‌نامه فولاد ایران (مبحث دهم) مشابه AISC است لذا مهندسین کشور به سادگی می‌توانند آیین‌نامه AISI استفاده کنند.

۶) قاب فولادی سبک نورد سرد برای اجرای ساختمان‌هایی با طبقات محدود (عموماً ۵ تا ۸ طبقه) استفاده می‌شود اغلب در انبوه‌سازی‌ها (مسکونی کم ارتفاع) ساختمان‌های چند طبقه، دفاتر و ساختمان‌های تجاری کوچک، واحدهای صنعتی و سالن ورزشی یک طبقه کاربرد دارد.

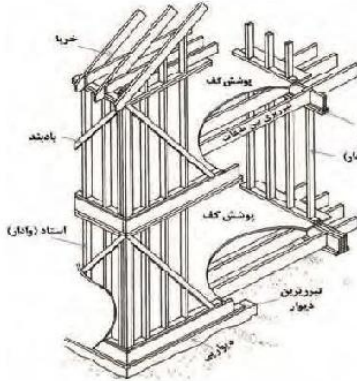


WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۱-۲) معرفی کلی سیستم ساختمانی LSF



۱- قاب فیزی سبک یک سیستم ساختمانی با ورقه‌های فولادی نازک فرم داده شده در حالت سرد (ورقه‌های گالوانیزه و یا ورق‌های ضد زنگ، به عنوان المان باربر و غیربربر)؛ تخته‌های گچی (به عنوان پوشش سطوح داخلی دیوارها و سقف)؛ عایق‌های معدنی (به عنوان پوشش سطوح داخلی دیوارها و سقف)؛ و پوشش‌های خارجی (نما) می‌باشد.

نکته: در این سیستم انواع نماهای متعارف به صورت سنتی و یا پوشش‌های خشک مانند تخته‌های سیمانی (cement board) و غیره به عنوان پوشش خارجی استفاده می‌گردد.

۲) یک شمش ساخت نوین با استفاده از مصالح سبک همراه با اتصالات خشک برپایه قاب باربر می‌باشد.

۳) اعضای سردنورد شده عنصری هستند که از ورق‌های فولادی با عملیات نورد سرد بدون استفاده از هر گونه عملیات حرارتی تولید می‌شوند.

۴) روش‌های تولید صنعت نورد سرد عمدتاً شامل: پرسکاری با استفاده از غلطک به منظور شکل دادن به ورق و نورد این ورق‌ها خواهد بود.

۵) دامنه ضخامت اعضای سردنورد شده به علت رفتار خمشی و لاغری عنصرهای بین ۱۶ تا ۲/۵ میلی‌متر در نظر گرفته می‌شود.



۶) نسبت پهنا به ضخامت اجزاء مختلف این عناصر بسیار بالا بوده و در محدوده المان‌های لاغر قرار می‌گیرند بنابراین برای افزایش مقاومت از سخت کننده میانی و لبه‌ای استفاده می‌شود. برای این منظور هنگام نورد با ایجاد اعوجاج‌هایی در بال و جان مقطع سردنورد شده از کمانش موضعی آنها جلوگیری می‌شود.



۷) با توجه به لاغری مقطع سردنورد شده عامل تعیین کننده در باربری اعضا کمانش کلی و موضعی قسمت‌های تشکیل دهنده آنها است.

۸) در سیستم نورد سرد می‌توان ترکیبی از مقاطع ناردانی Z شکل، C شکل، کلاه (Hat Shape)، و مقاطع لوله‌ای (Hallow Section) را با توجه به نوع رفتار و عملکرد عناصر سازه‌ای مورد استفاده قرار داد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



۹) از مزایای ویژه مقاطع سردنورد شده، سهولت ترکیب آنها با یکدیگر و ساخت مقطع ترکیبی مقاوم در برابر اشکال مختلف بارها است بنابراین از این مقاطع به عنوان تیر و ستون و خرپا می‌توان استفاده کرد.

۱۰) مشخصات مصالح ورق پیه که از آن برای ساخت مقطع سردنورد شده استفاده می‌گردد باید خصوصیات ورق‌دهی شکل‌پذیر را دارا باشد؛ مطابق آیین‌نامه AISI تنش تسلیم ورق‌دهی مورد استفاده بین ۲۴۰ تا ۳۴۰ مگاپاسکال است.

۱۱) ورق‌های فولادی با مقاومت بالا مانند فولاد "A446 درجه E" با حد تسلیم ۵۶۰ مگاپاسکال هر چند در این سیستم اقتصادی‌تر است اما بدلیل پایین بودن شکل‌پذیری نباید برای ساخت اعضای که تحت بارهای غیرعادی و تنش بالا قرار می‌گیرند استفاده شوند و فقط برای تیرچه‌های بام و ی عناصر سقفی که فقط تحت بارهای ثقلی قرار دارند استفاده شوند.

۱۱) برای حفاظت از سازه‌های فولادی در برابر زنگ‌زدگی و خوردگی از فولاد گالوانیزه (روی آندود) استفاده می‌کنند همچنین (A) ملات‌ها و آندودها تا زمانی که مرطوب هستند به پوشش‌ها و آلیاژهای روی آسیب می‌رسانند و چون مدت خشک شدن ملات کم است لذا در محیط‌های غیرمرطوب خوردگی بسیار کم مشاهده می‌شود و بتن مشاهده نمی‌شود همچنین (B) آسیب‌های محدود و نادری هم از طرف چوب‌های عمل‌آوری شده (بدلیل استفاده از مواد شیمیایی) قاب فولاد ICS را تهدید می‌کند همچنین (C) محصولات این کابینه مانند پشم معدنی، سلولز و فوم سخت شده با فولاد گالوانیزه وارد واکنش نمی‌شوند (D) زنگ‌زدگی در صورت وجود الکترولیتی مانند رطوبت در هنگام تماس با فلز دیگر خورده می‌شود.



شکل ۱-۱-۱- عدم محدودیت در عملکردهای گوناگون معماری



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۱-۳۰) اجزای سیستم سقف‌کمانی LSF

الف) دیوارها:



نکته: عناصر سردنورد شده به تعداد کافی در فواصل مشخص (حداکثر ۶۰ سانتی‌متر) برای ایجاد دیوار باربر در کنار یکدیگر قرار می‌گیرند و شبکه مناسبی جهت اتصال پوشش خارجی و داخلی برای ایجاد دیوار را فراهم می‌آورند.

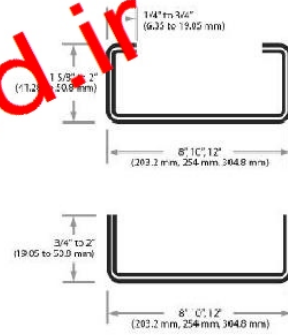
نکته: دیوارهای ساخته شده در حقیقت اسکلت اصلی و برابر این سیستم به شمار می‌آیند، بنابراین سیستم ساختمانی LSF یک سیستم دیواری با فب‌هدی متعدد از عناصر سردنورد شده است که به کمک اتصالات موضعی (پنج و مهره‌ای) به یکدیگر متصل شده‌اند.

اجزاء تشکیل دهنده این دیوارها:

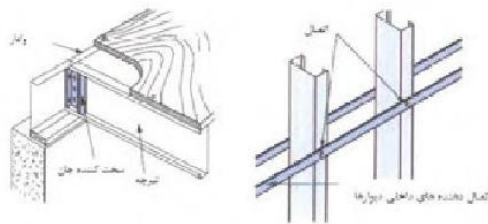
A) استاداها (Studs) یا ستونک یا وادار: مقاطع C شکل که به صورت قائم نصب می‌شوند و فشار بار وارده را تحمل می‌نمایند.

B) لاک‌هاه تراکها (Trucks) یا رانرها Runners: مقاطع I شکل که به صورت افقی در کنار ستونکها نصب می‌شوند. رانرها هستند که وظیفه یکپارچگی و اتصال قطعات استد به یکدیگر و انتقال بار را بر عهده دارند و تقویت سازه را برعهده دارند و کشش را تحمل می‌کنند.

C) اتصال دهنده‌های داخلی دیوار (Horizontal wall Bridging): که موجب اتصال ستونکها و رفتن یکپارچه این اعضا می‌شود. این اعضاء افقی معمولاً به هر دو طرف ستونکها در یک تراز پنج می‌شوند.



ب) جویستها joists (تیرچه): از اجزاء تشکیل دهنده این سیستم علاوه بر استداها و رانرها می‌توان به جویستها joists (تیرچه) نیز اشاره نمود. جویستها: مقاطع C شکل که به صورت افقی در سازه مورد استفاده قرار می‌گیرند و برای بتن‌ریزی سقف و کف استفاده می‌شوند و بار کف را به لاک‌ها انتقال می‌دهند.



شکل ۱-۳۰-۱ - جزئیات سازه سقف و ساخت گشته جان

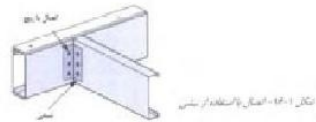
شکل ۱-۳۰-۲ - اتصال دهنده‌های داخلی دیوارها



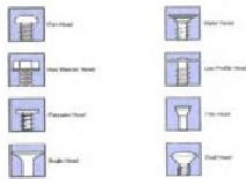
WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



ع) **سفت کننده‌ها (Stiffeners):** این سخت کننده‌ها در نقاطی که بر متمرکز بر تیر وارد می‌شود برای افزایش مقوت و سختی جان تیر یا تیرچه اجرا می‌شوند

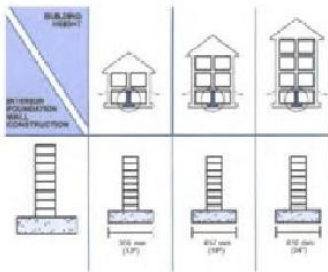


و) **نیش اتصال (connection angles):** برای اتصال اعضا به یکدیگر (اگر اتصال مستقیم کافی نباشد) مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ی) **پیچ‌های اتصال دهنده (connection Bolts):**

شکل ۱-۱۰-۱ انواع پیچ‌های اتصال

۱-۳) مزایای سفتی:



۱-۴) **شالوده:** به علت وجود دیوارهای بربر در این سیستم حتی الامکن شالوده باید به صورت نواری بر تمام سطوح ساختمان اجرا گردد. (در صورت ضعیف بودن خاک از شالوده گسترده استفاده می‌شود). دیوارهای بربر در این سیستم با استفاده از پیچ‌های عصبی (Anchor Bolt) که در شالوده قرار می‌گیرند و به پی متصل می‌شوند. برای مقابله با سوزش رطوبت به دیوارها و داخل ساختمان، رانتهایی که روی شالوده قرار دارد باید بوسیله لایه‌های محافظت شوند به طوری که از انتقال رطوبت و تماس مستقیم رانتهای بتن جلوگیری شود.

شکل ۱-۳-۱ عرض شالوده نواری مناسب



نکته: ضخامت شالوده (نواری) باید در هر حال از بیرون زدگی شالوده از دیوار بیشتر باشد ($t > 10$)
 نکته: اتصال سازه فولادی سبک به میله عصبی اتصال می‌تواند از اتصال لاک به شالوده و یا اتصال مستقیم ستونک به شالوده حاصل شود.

شکل ۱-۳-۲ نحوه اتصال سازه به شالوده بتنی

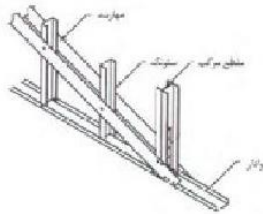
اهزای شالوده با سازه کف پیش ساخته: برای اجرای شالوده سیستم قاب فولادی سبک نوردرسد با استفاده از یک سازه کف پیش ساخته؛ ابتدا تسطیح و تراکم زمین صورت می‌گیرد، سپس بتن مگر (۵ تا ۱۰ سانتی متر) ریخته و شبکه میلگرد شالوده بر روی آن اجرا می‌شود سپس سازه کف بر روی شبکه میلگرد در محل خود قرار می‌گیرد (برش گیره‌هایی برای اتصال سازه کف به بتن شالوده اجرا گردیده است) پس از انجام عملیات فوق بتن شالوده ریخته می‌شود و سازه کف برای نصب و اتصال اجزای قاب فولادی سبک نوردرسد با استفاده از اتصالات پیچی آماده می‌باشد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



شکل ۱-۳۰-۳-۳ تقاضای مهاربندی

۱-۳-۲) دیوارهای باربر و غیرباربر: معمولاً به شکل پانلی طراحی و ساخته می‌شوند به صورتی که استادها از بالا و پایین به رانرها اتصال داده شده و سپس رانرها به سیستم سقف متصل می‌گردند. دیوارهای باربر به دو دسته تقسیم می‌شوند:

A) دیوارهای باربر ثقیل: تنها نیروهای مرده و زنده ساختمان را به پی منتقل می‌نمایند.

B) دیوارهای باربر برشی: علاوه بر انتقال نیروی ثقیل، بارهای جانبی مانند باد و زلزله را نیز به شالوده منتقل می‌کنند. اضافه کردن صفحات بتن مسلح درجا و یا صفحات ورقه‌ای فولادی یا نایلند باعث مقاومت دیوار در برابر نیروهای جانبی می‌شود.

نکته: بطور معمول فاصله ستونک‌ها ۴۰ تا ۶۰ سانتی متر است و این فاصله را می‌توان بوسیله بتن سبک یا فوم پلی‌استیرین پر کرد.

نکته: به جهت عبور تاسیسات (الکتریکی و مکانیکی) از بین فضای دیوارها تمامی استادها قبلاً هنگام تولید و نورد در کارخانه سوراخ‌کاری و پانچ می‌شوند.

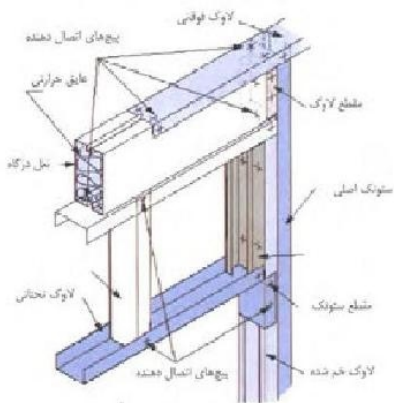


نکته: به جهت جلوگیری از انتقال صدا و افزایش عایق صوتی یکی از روش‌های زیر را می‌توان بکار برد:

الف) دیوارهای جداکننده با دو قاب جدا از هم

ب) دیوارهای جداکننده با رانرهای عریض‌تر از استادها (استادها یکی در میان در دو سمت از رانرها کر گذاشته می‌شوند.

ج) دیوارها با استند اکوستیکی



شکل ۱-۳۵-۳-۳ جزئیات نصب نیل درگاه

۱-۳-۳) نعلدرگاه: در سیستم ساختمانی ISF به علت وجود دیوارهای باربر در تمامی قسمت‌ها نعلدرگاه معمولاً به شکل تیرهایی با مقطع قوطی یا I هستند (که معمولاً از دو مقطع C شکل (که پشت به پشت به هم چسبیده‌اند) تشکیل می‌شوند). نعلدرگاه می‌بایست به دو ستونک مقاوم در طرفین خود متصل گردد این ستونک‌های مخصوص به نام (King Studs) نامگذاری می‌شوند.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



شکل (۱-۲۲) - سیستم کف کاذب

۱-۴-۴) سقف: جهت پوشش طبقات از عناصر سازه‌ای به شکل خرپا (برای دستیابی به دهانه بزرگتر، با شیب چند طرفه در بام) و یا تیرچه‌های باربر joist (از تقاطع C یا Z سردنورد شده) مابین دیوارهای باربر و در امتداد استدهای دیوار و در فواصل ۶۰۰ تا ۴۰۰ میلی‌متر استفاده می‌کنند. پوشش نهایی می‌تواند بوسیله بتن‌ریزی در جا (بصورت سقف کامپوزیت) و یا به صورت خشک (بوسیله plywood و یا cementboard) شکل گیرد.

نکته ۱): فواصل تیرچه‌ها به توجه به میزان ظرفیت بربری آنها و ابعاد پوشش قطعات سقف و نوع آنها تعیین می‌شود.

نکته ۲): استفاده از پوشش نهایی خشک در سقف یکی از ویژگی‌های مهم سیستم LSF است که سرعت ساخت را بسیار افزایش می‌دهد. اما در این حالت لازم است سقف به صورت انعطاف پذیر طراحی و الزامات انتقال نیروی جانبی از کف به عناصر مقاوم جانبی (پاربندها) نیز فراهم گردد.

نکته ۳): استفاده از عایق حرارتی در بام و قطعات فولادی (تیرریزی) از بوجود آمدن میعان در سقف جلوگیری می‌نماید.



شکل (۱-۹) - یکپارچگی اسکلت ساختمان‌های قاب فولادی سبک نورد سرد



شکل (۱-۳۱) - اجرای سقف در سیستم قاب فولادی سبک نورد سرد

نکته ۴): مهاربندی تیرهای سقف در تیرریزی سقف با دهانه‌های متوسط تا زیاد باید از نگهدارنده مناسب بین تیرچه‌ها استفاده نمود تا از تبیدن آنها و کماتش جانبی تیرچه و در نهایت لرزیدن سقف جلوگیری شود. این نوع مهاربندها عبارتند از:

الف) مهاربندی X (که به شکل قطری یا ضربدری تیرچه‌ها با هم متصل می‌کند).

ب) پشت بند solid blocking تیرها (از قطعات کوچک

استاد و رانر به عنوان پشت بند در جان تیرچه‌ها استفاده می‌شود).

ج) مهاربندی ساده با استفاده از امان طولی



WWW.FRECAD.IR

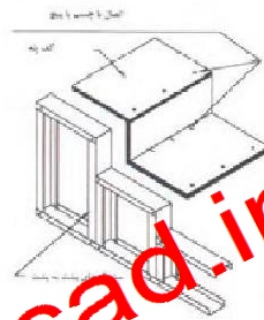


بزرگترین مرجع دانش معماری



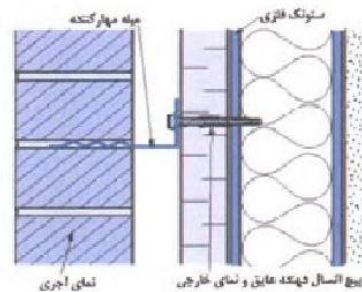
کلری و انواع نمای سنگی و دیوار پردای نیز استفاده نمود.

۱-۴-۵) نمای فلزی: در این سیستم اتصال مناسب نمی ساختمان به استاداها به سادگی فراهم می گردد و در هنگام وقوع زلزله از گسیختگی یکپارچگی و تخریب نمای ساختمان جلوگیری می کند علاوه بر انواع پوشش های خشک و پیش ساخته می توان از کلیه نمایهای سنتی و متعارف مانند آجرکری، سیمان



۱-۴-۶) سبک: در سیستم قاب فولادی سبک نورد سرد پله ها به اجرای نمای فلزی اجرا بوده و به سهولت به سازه اصلی متصل می شوند.

شکل ۱-۳۳- نمای کلی پله در سیستم قاب فولادی سبک



شکل ۱-۳۴- نحوه اجرای نمای آجری روی دیوار

۱-۵) نصب قطعات و اتصالات LSF

سیستم LSF با روش تولید صنعتی انطباق داشته و معمولترین اتصالات برای اینگونه قابها استفاده از پیچ و مهره است (در بعضی نمونه ها از پیچ خودکار استفاده می شود که باید توجه داشت این پیچها در طول زمان جاباز می کند) این سیستم پتانسیل به درگیری اتصالات جوشی را نیز دارد اما اتصالات جوشی فقط در کارخانه و یا در کارگاههایی که دارای شرایط کنترل کیفیت مناسب باشند به کار گرفته می شود. نوع دیگری از اتصالات پیشرفته نیز وجود دارد که برخی شرکت های صنعتی اجرا می کنند. اتصال پرچ ا جمله این اتصالات و مقاومترین نوع اتصال است.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۱-۶) برش‌های دهانه‌های



تیرچه‌ها همانند یک تیر، با سطح باربر مشخص بارهای ثقیلی را به تیرهای خمشی اصلی منتقل می‌کنند. اعضاء خمشی اصلی به صورت تیرهای سراسری عمل می‌کنند و اعضاء فشاری نیز بارها را در فشر تحمل و به کف طبقه پایین منتقل می‌کنند.

نکته ۱: در سیستم ساختمانی ISEF کلیه دیوارها پس از اتصال ستونکها (استادها) به رانهای فولادی بالایی و پایینی باید با نصب مهارهای لازم (Bridge) مقومت و ظرفیت کمانشی آنها بالا و کنترل گردد و به منظور جلوگیری از کمانش ستونک-هی باربر استفاده از حداقل یک مهار افقی در میانه طول آنها امری کاملاً ضروری است زیرا عناصر به کار رفته مطابق آیین‌نامه‌های سازه‌های فولادی AISC-4 یک عنصر لاغر محسوب شده و مقاومت کمانشی نسبتاً پایینی دارند.

۱-۶) برای **تامین باربری جانبی** در سیستم ISEF در دو امتداد عمود برهم از دهنه‌های باربر جانبی به یکی از چهار روش

زیر استفاده می‌شود:

۱-۶-۱) سیستم **دهانه مهار** دی شده با اعضاء قطری: با اضافه کردن بدند (از انواع K یا X) به پانل‌های دیواری آنها را به پانل‌های برشی (مقاوم در برابر بار جانبی) تبدیل می‌کنیم. المان مورب بیش از دو عنصر فشاری را مهاربندی و آنها را در تحمل نیروهای جانبی مشارکت می‌دهد. این نوع سیستم برای ساختمان‌های یک و یا دو طبقه ISEF مناسب است.

نکته: بدلیل کم بودن فاصله ستونکها طول موثر مهاربندی کم و در نتیجه باربری اعضا مهاربندی بالاتر می‌رود همچنین در مواردی می‌توان بوسیله دستگاه‌های مخصوص در این اعضا کشش ایجاد کرد و سپس در محل نصب کرد.

۱-۶-۲) سیستم **دیوار برشی با ورق فولادی نازک:** صفحاتی فولادی با اعضاء قطری (تمامی اعضاء فشاری دهانه باربر را پوشش می‌دهد و موجبات مقاوم سازی جانبی و عدم کمانش اعضاء فشاری را فراهم می‌کند. رفتار دقیق این سیستم هنوز مشخص نیست و تنها به عنوان یک ایده مطرح است.

۱-۶-۳) سیستم **دیوار برشی با پوشش OSB:** صفحاتی چوبی OSB (ساخته شده از تراشه‌های چوبی جهت‌دار) بچی ورق فولادی نازک بکار گرفته می‌شود. با توجه به بالا بودن مقاومت و سبکی صفحات OSB انتظار می‌رود جرم محاسبات سازه‌ای کاهش یابد و این امر در کاهش نیروهای لرزه‌ای موثر خواهد بود این نوع سیستم باربر جانبی در مناطق با خطر لرزه‌ای کم و همچنین در سقف سازه سبک (که عمدتاً در ساختمان‌های ISEF یک طبقه به کار برده می‌شود) مناسب خواهد بود.

۱-۶-۴) سیستم **دیوار برشی بتن مسلح:** همان سیستم متداول در سازه‌های بتن مسلح است که تمامی نیروهای جانبی را در سیستم ISEF تحمل می‌کند این سیستم معمولاً در مواقعی که بارهای جانبی قابل ملاحظه است و تعداد طبقات زیاد باشد به کار گرفته می‌شود.



بزرگترین مرجع دانش معماری

۷-۱) مقاومت سیستم LSF در برابر حریق

ورقه‌های نسبتاً نازک فولاد گالوانیزه (که چارچوب اصل ساختمان LSF را شکل می‌دهند) در برابر آتش دارای مقاومت کمی- اند (با افزایش درجه حرارت ضریب ارتجاعی و مقاومت فولاد به سرعت کاهش و تنش حرارتی موجود در مقطع به‌صورت غیر متقارن زیاد می‌شود) محافظت این ساختار در برابر آتش بوسیله تخته‌های گچی (به‌عنوان بهترین) و یا تخته‌هایی از جنس چوب سیمان یا سیلیکات کنسیم انجام می‌شود. (اتصالات قوی‌تر و کم کردن فاصله بین اتصالات و به‌طور کلی چگونگی اجرا نیز در این خصوص مهم است).

نکته: براساس گزارش موسسه استاندارد فولاد انگلستان: فولاد تا دمای ۴۰۰ درجه مقومت کامل خود را حفظ می‌کند و در دمای بالاتر مقاومت آن به سرعت از بین می‌رود. نرخ از دست رفتن مقاومت در اعضای سردنورد شده در دمای بالاتر از ۴۰۰ درجه ۱۰ تا ۲۰ درصد بیشتر از فولاد نورد گرم است.

نکته: تخته گچی معمولی به علت ترک خوردگی در مراحل نسبتاً اولیه آتش‌سوزی نمی‌تواند وظیفه محافظت در برابر آتش را به خوبی انجام دهد (اجرای چند لایه تخته‌های گچی حفاظت مطلوب‌تری است) نوع مقاوم‌تر این تخته‌ها به‌عنوان نوع X به‌عنوان مثال با پوشش الیاف سایر افزودنی‌ها یکپارچگی بهتری در دما بالا و جلوگیری از بروز ورشو ترک دارند.



شکل ۱-۶۶- تخته‌های گچی مقاوم در برابر آتش و عبور صدا

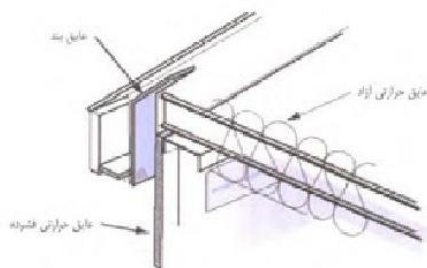
نکته: نصب تخته‌های گچی بوسیله پنجه‌های مقاوم در برابر خوردگی (گالوانیزه) می‌باشد.

۸-۱) عایق کاری حرارتی بخش‌های مختلف ساختمان

۸-۱-۱) سقف: در اکثر مواقع سقف نهایی سیستم LSF شیب‌دار (و در بعضی مواقع مسطح) اجرا می‌شود. عایق کاری حرارتی سقف شیب‌دار می‌تواند:

الف) روی سقف کاذب صورت گیرد (که در این حالت فضای زیر شیروانی کنترل نشده (سقف سرد) خواهد بود و باید امکان تهویه این فضا به جهت دفع سریع رطوبت احتمالی پیش‌بینی شود

ب) عایق کاری حرارتی سقف می‌تواند روی سطح شیب‌دار انجام شود که در این حالت فضای زیر شیروانی جزء فضاهای کنترل شده (سقف گرم) محسوب و استفاده مفیدی دارد.



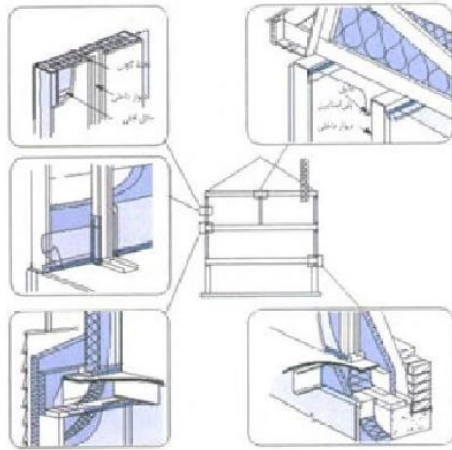
شکل ۱-۶۶- جزئیات اتصال دیوار به بام



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



شکل ۱-۲- جزئیات محل تفت هوا، هوامندی و اتصالات آنها به یکدیگر

۱-۸-۲) کف: جهت عایق کاری حرارتی کف حالت‌های مختلف را می‌توان مطرح کرد:

الف) کف می‌تواند روی گریه رو و به صورت کامل تهویه شده باشد در این صورت باید عایق کاری حرارتی کف به صورت سراسری اجرا و حائز اهمیت است.

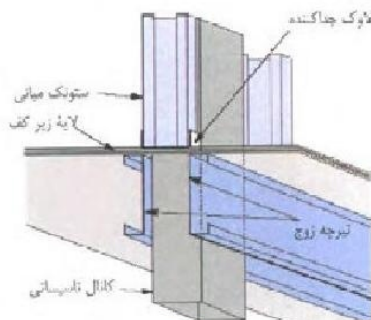
ب) حالت دیگر اجرای گریه‌رو بدون تهویه (یا با تهویه کم) است در این صورت انتقال حرارت از کف در دو مرحله: اول به طرف گریه‌رو و سپس از گریه‌رو به طرف خرج انجام می‌شود در نتیجه ساده‌ترین و ارزان‌ترین راه عایق کاری ادامه عایق کاری حرارتی دیوار تا شالوده پیرامون ساختمان است (البته در این روش با افزایش رطوبت در محیط گریه‌رو، امکان رشد انواع میکروارگانیسم و حشرات وجود دارد).

ج) اجرای کف روی خاک و یا بلوک‌گاز است در این حالت نیز به عایق کاری تمامی سطح کف وجود ندارد و کافی است عایق کاری دیوارها تا پی ادامه یابد. در یک یک عایق پیرامونی به عرض حدود یک متر زیر کف در نظر گرفته شود.

۱-۸-۳) دیوار: این سیستم قابلیت بالایی برای عایق حرارتی دارد. عایق حرارتی را به دو روش می‌توان بین وادارها نصب کرد در روش اول وادارها هم راستا اجرا می‌شوند و عایق حرارتی در فضای بین آنها قرار می‌گیرد. در روش دوم وادارها هم راستا اجرا نمی‌شوند و عایق حرارتی به صورت زیگزاگی بین آنها حرکت می‌کند. این کارها به صورت پل حرارتی عمل نمی‌کنند. از دیگر راهکارهای عایق‌کاری دیوارها، نصب یک لایه حرارتی صلب در طرف خارجی قاب است.

نکته: از دید انتقال حرارت گچ بکاررفته در تخته‌های گچی ضریب هدایت حرارتی کمی بین $(0.12 \sim 0.15 \text{ W/M.K})$ دارد ولی ضخامت لایه‌های گچی به قدری کم است که در نهایت تاثیر چندانی بر روی مقاومت حرارتی کل سیستم ندارند لذا در اغلب دیوارهای خارجی ضروری است بین دو لایه گچ یک لایه عایق حرارتی (که صدا بند هم می‌باشد) معمولاً تخته‌ای شکل پیش-بینی شود.

نکته: تخته گچی پوششی داخلی روی یک لایه یک میلی‌متری پلی‌اتیلن نصب می‌شود تا به‌عنوان لایه بخار بند سمت گرم عایق حرارتی (مثلاً پشم شیشه) عمل کند.



شکل ۱-۵۵- جزئیات اجرای داکت و سیارهای نامیستی پیش از اجرای تهویه



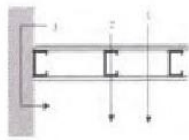
WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۱-۳-۸-۱) برای بهبود عملکرد حرارتی جدار دیوارها می توان از موارد زیر استفاده کرد:

- A) افزایش ضخامت عایق حرارتی (که این روش تاثیری در کاهش اثر پل حرارتی ناشی از استاداها ندارد)
- B) قرار دادن یک لایه سبلیکون میان ستونک و پوشش خارجی (که تا حدی اثر پل حرارتی را کاهش می دهد)
- C) قراردادن یک لایه نازک عیق حرارتی (پلی استایرن) بدعنوان پوشش خارجی دیوار (که این روش اثر موضعی پل حرارتی را به طرز چشمگیر کاهش می دهد)
- D) کاهش انتقال حرارت در اجزای فلزی با استفاده از مقاطع نزدیک تر و اضافه کردن انحناء کوچک در مقطع پروفیل و اضافه کردن شیارها و بریدگی های عمود برجهت مسیر جریان حرارت صورت می گیرد



شکل (۱-۳-۸) روش های انتقال صوت در دیوارهای قاب فولادی سبک

۱-۹-۱) عایق بندی صوتی قسمت های مختلف ساختمان:

بدطور کلی روش های انتقال صوت:

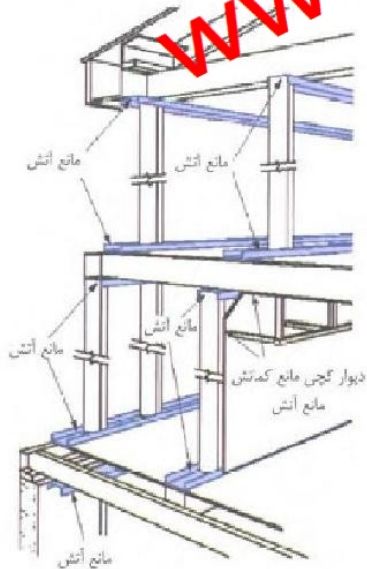
۱) هوایی (Air Borne Sound)

۲) کوبه ای (Impact Sound)

۳) پی های (Structure Borne Sound) می باشند.

۱-۹-۱) جهت افزایش صدابندی هوایی در دیوارها از نکات زیر استفاده میکنیم:

- ۱- افزایش عمق ستونکها
- ۲- استفاده از الیاف معدنی و سلولزی (پشم سنگ و پشم شیشه) و افزایش ضخامت آنها
- ۳ استفاده از چند لایه گچ
- ۴- استفاده از مصالح ارتجاعی بین تخته گچی روکار و استاد
- ۵- استفاده از دیوارهای مجاور یکدیگر
- ۶- افزایش فاصله بین ستون ها (چرا که بحرانی ترین نوع انتقال صوت، از طریق ستونکها است)



شکل (۱-۹-۱) موانع آتشی در تقاطع های عمودی و افقی در سیستم LSF

۱-۹-۲) جهت افزایش صدابندی هوایی در گفها از جزئیات زیر

استفاده میکنیم:

- ۱- جداسازی سارهای بین لایه ها
- ۲- استفاده از جرم متناسب در هر لایه
- ۳- استفاده از مصالح جذب صوت
- ۴- به حداقل رساندن انتقال جناحی صدار اتصالات دیوار به کف



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۱-۱) محاسن سیستم قاب فولادی سبک

با اجرای صحیح و استفاده درست از این سیستم می‌توان به اهدافی مانند: کاهش زمان ساخت، کاهش وزن ساختمان (میزان فولاد مصرفی حدود ۵۰ درصد وزن فولاد مصرفی در سازه فولاد معمولی است)، کاهش حجم عملیات پی‌ریزی، افزایش سطح مفیدینا، کاهش هزینه حمل و نقل، انعطاف‌پذیری فضاها، سهولت اجرا، عدم نیاز به جرثقیل، کاهش فعلیت‌های اجرایی ساختمان، کیفیت مناسب، امکان عبور تسیسات، دوام بیشتر، حفظ محیط زیست، وجود آیین نامه‌های متعدد، حذف اتصالات جوشی (جنگبری از بروز مشکلات احتمالی) و جایگزینی پیچ و مهره.

محدودیت‌های سیستم قاب فولادی سبک

- ۱- در مراحل طراحی پایدار اندازه و چگونگی مدول‌ها تبعیت کند.
- ۲- در ابعاد دهانه‌ها محدودیت وجود دارد.
- ۳- تعداد طبقات قابل ساخت با این سیستم محدود است.
- ۴- به نیروی کار متخصص نیاز است.
- ۵- تامین قطعات فلزی گلولانیزه تولید شده در کارخانه هزینه نسبتاً بالایی دارد.

نکات تکمیلی

۱- وزن هر مترمربع سازه برای یک ساختمان معین با سیستم‌های مختلف برحسب kg

قاب فولادی خشکی نوردرسرد	قاب فولادی مهاربندی شده نوردرگرم	قاب فولادی سبک نوردرسرد
۳۶/۷	۳۱/۹	۱۷/۴

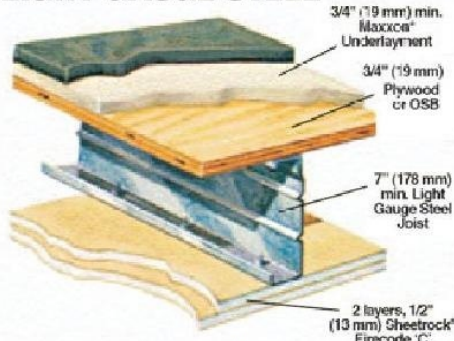
۲- سیستم قاب فولادی سبک نوردرسرد با روش‌های مختلفی قابل اجراست که متداولترین آنها عبارتند از: (A) مناز در محل اجرا (Stick-Built): روش اول از دقت اجرایی بیشتر برخوردار است. (B) سیستم برافراشتن (Tilt-Up): این روش برای ساخت انواع نماها، سقف‌ها و دیوارهای پیش ساخته بهترین روش است.

(C) سیستم جعبه‌ای (Box system): این روش برای ساخت فضاهای مسکونی کوچک مانند سازه‌ها یا کانکس‌ها استفاده می‌شود.

۳- امروزه واژه دیوار خشک (Dry wall) معادل ساخت و ساز باخته گچی است. پوشش کاغذی روی تخته به‌طور عمده برای تسلیح است. بر اساس استاندارد ASTM تخته گچی نوع X، به‌علت دارا بودن الیاف یکپارچگی بهتری در دما بالا دارند و در ضخامت ۱۶ میلی‌متر با ستونک‌های چوبی حداقل ۱ ساعت در برابر آتش مقاوم‌ند. همچنین براساس استاندارد آلمان DIN تخته‌های گچی ضد حریق را GK۴ و تخته‌های گچی دیواری اشباع شده را GK۳ و تخته گچی ضد حریق اشباع شده را GK۲ معرفی می‌کند.

۴- مقایسه انواع سقف‌ها از نظر ضخامت سقف و وزن هر مترمربع

LIGHT GAUGE STEEL



نوع سقف	سقف طاق خمیری با مصالح بنایی	سقف متشکل از ترمچه‌های بتنی و یلوک سفالی	سقف مرکب از فولاد و بتن (Composite)	سقف در سیستم قاب فولادی سبک
ضخامت سقف (سانتی‌متر)	۴۰	۳۵	۴۵	۲۵
وزن نهایی سقف (کیلوگرم بر مترمربع)	۶۵۰	۵۵۰	۴۵۰	۳۵۰



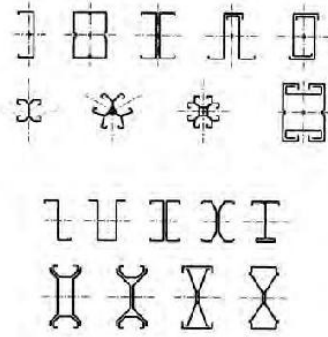
WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

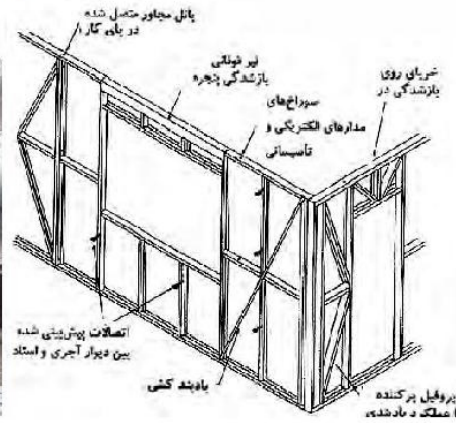
۵-.....و نکاتی به زدن تصویر:

عناصر سیستم ساختمانی LSF



www.freecad.ir

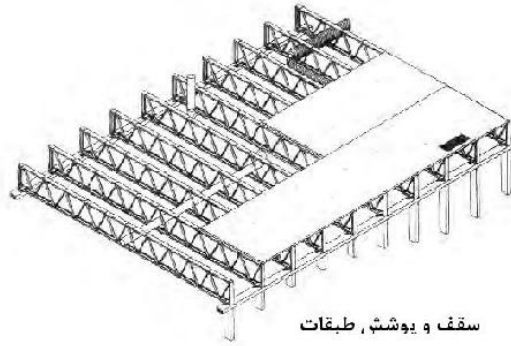
۶ نعل درگاه ها و دیوار



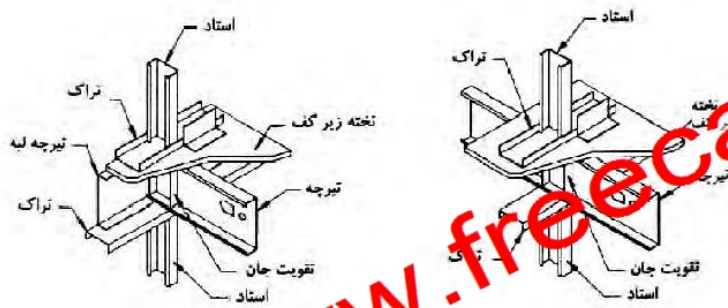
WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

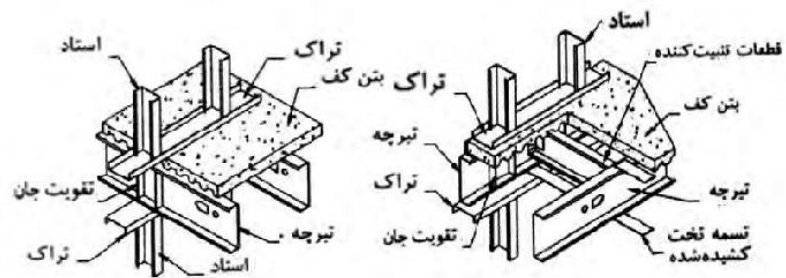


سقف و پوشش، طبقات



www.freecad.ir

جزئیات اجرای کف سبک نخستی



جزئیات اجرای کف بتنی روی ورق موجدار

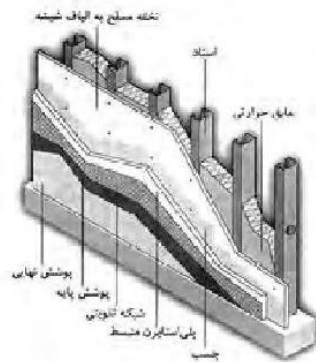


WWW.FREECAD.IR

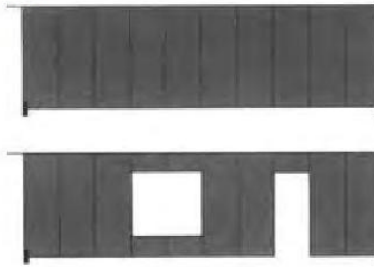


بزرگترین مرجع دانش معماری

نمای خارجی



سیستم دهانه های مهاربندی شده با اعضای قطری



سیستم دیوار باربر جانبی با ورق فولادی نازک

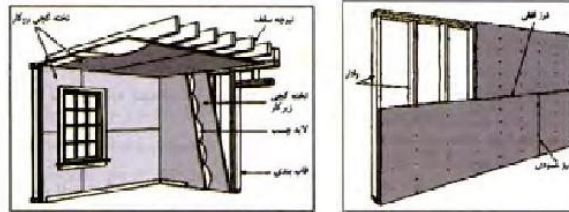


WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

عملکرد سیستم در برابر حریق



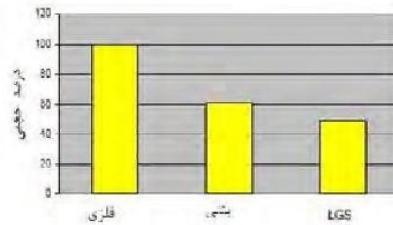
دیوار گچی یک لایه و دو لایه برای محافظت از سازه



واجب اجرای سفت - اجرای چوب سفت های لایه زابوری

www.freecad.ir

مقایسه فولاد مصرفی



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

معرفی کلی سیستم (ICF):

۱- این سیستم به شیوه اجرای ساختمان بتن آرمه درج از انواع دیوار باربر با قالب‌های عایق ماندگار می‌باشد که به نام سیستم قالب‌های عایق ماندگار (ICF) Insulating Concrete Formwork و یا نام قالب‌های دائمی عایق (PIF) Permanently Insulated framework شناخته می‌شود.



۲- در کشورهای صنعتی این سیستم برای ساخت واحدهای کوچک مسکونی استفاده می‌شود. در حال حاضر بیش از ۸ درصد ساختمان‌های با ارتفاع کم و متوسط در آمریکا و کانادا با این تکنولوژی ساخته می‌شوند.

۳- اجزای سیستم سازه‌ای عبارتند از: دیوار باربر، دیوار جداکننده، پانل سقفی

۴- سیستم ساختمانی دیوار باربر بتن مسلح در زمره سیستم‌های ساختمانی مندرج در آیین‌نامه ۲۸۰۰ ایران است که روش‌های مختلفی برای اجرای آن وجود دارد. یکی از این شیوه‌های اجرا، سیستم قالب‌های عایق ماندگار است. تفاوت شیوه‌های مختلف اجرای ICF در انتخاب قالب‌ها است که می‌تواند به اجرای یک دیوار باربر یا غیرباربر منتهی شود. بطورکلی در طلیعه بحث انواع این قالب‌ها از لحاظ شکل ظاهری به قالب‌های بلوکی (Block)، پانلی (Panel)، تخته‌ای (Plank) تقسیم می‌شوند.

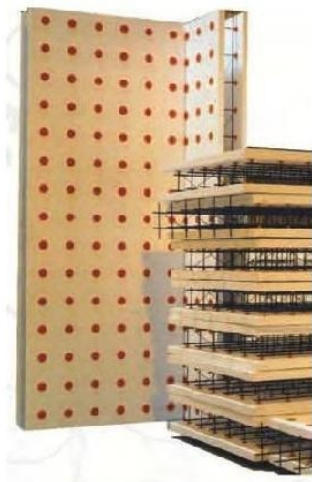


WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

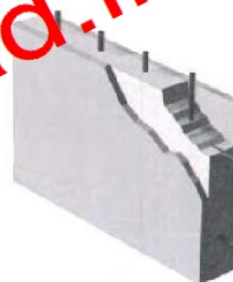
(A) انواع سیستم (ICF):



A-1) روش اجرای ساختمانهای بتن مسلح با قالب عایق ماندگار مسطح پانلی

قالبهای ماندگار بصورت پانلهای مستطیلی در کارخانه تولید و به کارگاه منتقل می‌شوند. این پانلها مسلح پلی استایرن متشکل از دو لایه ورق پلی استایرن، مش میانی و آرماتورهای خرابایی برای نگهداشتن آرماتورهای افقی و عمودی تعبیه شده می‌باشد.

نکته: ضخامت لایه پلی در طرف داخل حداقل ۵ سانتی‌متر و ضخامت این لایه در طرف بیرون بین ۵ تا ۱۵ سانتی‌متر (بسته به میزان عایق حرارتی لازم) اجرا شود. این دو لایه بوسیله پیچ‌های دو سررزوه به قطر ۵ میلی‌متر در فواصل ۲۰ سانتی‌متر یکدیگر متصل می‌شوند؛ وظیفه پیچ‌ها، نگهداری پانلهای طرفین، تحمل بار ناشی از بتن‌ریزی، تعبیه میلگردهای افقی و قائم و مانع کمانش دیوار در جهت عمود بر صفحه دیوار می‌شود. فاصله بین دو پانل با تغییر طول پیچ‌ها تا ۲۰ سانتی‌متر قابل افزایش است.



شکل ۳-۴- سیستم مسطح

با توجه به اشکال تفاوت لایه‌های پلی استایرن و طرق مختلف برای بتن ریزی مبین آنها سه سیستم برای اجرای دیوار مسلح ICF وجود دارد:

الف) سیستم مسطح Flat System: این سیستم از یک هسته بتنی با ضخامت یکسان بتن در سراسر دیوار مسلح و قالب در دو طرف تشکیل شده و شبیه دیوار بتنی معمولی است این سیستم در مناطق زلزله خیز و یا مناطقی با شرایط آب و هوایی سخت مناسب‌تر از دو سیستم دیگر است.



شکل ۳-۵- سیستم دو طرفه

ب) سیستم دو طرفه Waffle Grid: این مدل که با اتصال تیرهای افقی و ستون‌ها با الگویی شبکه‌ای اجرا می‌شود ضخامت بتن در نقاط مختلف دیوار متفاوت است.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

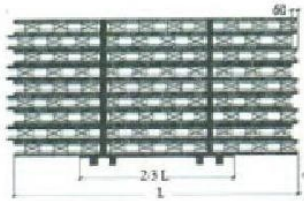


شکل ۳-۴- سیستم مشبک

ج) سیستم مشبک **Post & Beam**: در این سیستم ستون‌های عمودی و تیرهای افقی اجزای دیوار بتنی را شکل می‌دهند و فضای بین آنها با عایق پر می‌شود. رفتار سازه‌ای این سیستم پربازده‌تر از دو نوع دیگر است اما اجرای آن مشکل‌تر بوده و مقاومت کمتری در برابر آتش سوزی دارند.

نکته: جهت انبار کردن دو نکته حائز اهمیت است:

- ۱- عایق‌ها باید به نوارهای پی پروپیلین بسته شوند
- ۲- فاصله چنگک لیفتراک نباید از مرکز جرم پانل‌ها بیش از ۱ متر باشد.



روش صحیح انبار کردن قطعات



شکل ۳-۳- روش لادرنگ تیرهای نگهدارنده

۲-۲-۱) روش اجرای ساختمان‌های بتن مسلح با قالب عایق ماندگار مسطح عمودی



در این روش خرپاهای ویراندل (ساخته شده از فولاد گالوانیزه عمود بر راستای دیوار) استفاده از اتصالات درجا بوسیله ناودانی‌های ساخته شده از فولادهای گالوانیزه به شالوده متصل می‌شوند. پس از آن قالب‌های ماندگار از جنس PVC به شکل نوارهای نسبتاً نازک بریده می‌شوند و به صورت کشویی در دو طرف محور دیوار و در فاصله بین دو خرپی ویراندل مجاور قرار می‌گیرند. آرماتورهای قائم محاسبه شده برای دیوار بصورت دستی در محل خود قرار گرفته و به خرپاها بسته می‌شوند. آرماتورهای افقی نیز روی اضلاع افقی خرپای ویراندل قرار گرفته و به آن بسته می‌شوند.

چند نکته پیرامون سیستم قالب مسطح عمودی و مسطح پانلی:

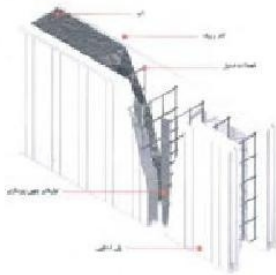
۱) پلی استایرن مورد استفاده باید از نوع منبسط شونده EPS: Expanded Poly Styrene کندسوز یا خود خاموش‌شو باشد و بعنوان قالب بتن و عایق حرارتی و صوتی کاربرد دارد. خطر بروز آتش سوزی عامل محدود کننده محسوب می‌شود به همین دلیل یکی از دلایل اعمال محدودیت و تعداد ضبقات این سیستم نوع پوشش اجرا شده روی لایه‌های پلی استایرن و محافظت آنها در برابر آتش است. پوشش محافظ می‌تواند یک تخته گچی با ضخامت ۱۲/۵ میلی‌متر باشد (توجه کنید مسئله مقاومت در برابر آتش در مورد دیوارهای جداکننده واحدهای مستقل حائز اهمیت‌تر است)



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



شکل ۳-۳- قالب پلیمری و متالیک

۲) بتن مصرفی از انواع بتن سازه‌ای با حداقل مقاومت MPA باشد و حداقل ضخامت دیواره‌های بتنی نباید از ۲۰ سانتی‌متر کمتر باشد.
 ۳) این سیستم‌ها که از نوع دیوار بربر ب دیواردهی برشی محسوب می‌شوند برای ساختمان‌های با اهمیت کم و متوسط تا حداکثر ارتفاع ۱۰ متر مجز می‌باشد و با رعیت ضوابط شکل‌پذیری و آتشپایدی تا ۵۰ متر می‌تواند اجرا شود.

۳-۳-۱) روش اجرای ساختمان‌های بتن مسلح با قالب عایق ماندگار پلیمری (سیستم RBS)

در این سیستم از کنار هم قرار دادن قالب‌های ماندگار مسلح پلیمری (که دارای طولی در حدود ۱۵ تا ۲۵ سانتی‌متر و به ارتفاع طبقه‌اند) به صورت کشویی، یک قالب پیوسته برای دیوار بتنی شکل می‌گیرد. در یک نوع از این قالب‌ها یک لایه ایزو لاسیون پلی اورتان نیز تعبیه شده است. این قالب‌های پلیمری بتواند سطح تمام شده داخلی یا خارجی نیز می‌توانند مورد استفاده قرار گیرند.



چند نکته پیرامون RBS :

- ۱) محافظت از قالب بوسیله پوشش مانع حرارتی که باید دارای اتصال مکانیکی به سازه باشد (مانند یک تخته گچی با ضخامت حداقل ۱۳ میلی‌متر) انجام گیرد.
- ۲) استفاده از این سیستم تا حداکثر ۲ طبقه یا ارتفاع ۸ متر از تراز پایه ب حداکثر طول ساختمان در پلان برابر ۱۸ متر و حداکثر طول دهانه سقف‌ها برابر ۶ متر توصیه می‌شود.



۴-۳-۱) روش اجرای ساختمان‌های بتن مسلح با قالب عایق ماندگار بلوکی KBS

در این روش قالب‌های عایق ماندگار بصورت پنل‌هایی مستطیلی در کارخانه تولید می‌شوند. این قالب‌ها شامل دو لایه ورق پلی استایرن به ضخامت‌های ۵ یا ۱۰ سانتی‌متر بسته به محل استفاده می‌باشند برای اتصال لایه‌های پلی استایرن در ارتفاع از تیوپ‌های پنی پروپیلین که در فواصل ۱۲/۵ سانتی‌متر تعبیه شده‌اند استفاده می‌شود. همچنین برای اتصال لایه‌های پلی استایرن طرفین به یکدیگر و تشکیل قاب از رابط‌های پلی پروپیلین و شبکه میلگرد طولی استفاده می‌شود. پس از استقرار قالب قسمت میانی آن میلگرد گذاری و بتن ریزی می‌شود. در زمان بت‌ریزی بمنظور نگهداری قالب‌ها لازم است در فواصل ۱/۲ تا ۱/۷۵ متری پشت بند اجرا شود. سقف در این سیستم از نوع دال‌های نیمه پیش ساخته می‌باشد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

A-5) روش اجرا با قالبهای عایق ماندگار بلوکی پلی استایرن و نئوپور

این بلوکها در ابعاد و ضخامت‌های مختلف با استفاده از پلی استیرن منبسط شونده کندسوز و نئوپور تولید می‌شوند برای اتصال طرفین قالب از رابطهای فلزی استفاده می‌شود اتصال این بلوکها در ارتفاع و در طول با استفاده از کام و زبانه تعبیه شده در بلوکها انجام می‌شود. در زمن بتن‌ریزی لازم است در فواصل مناسب پشت بند اجرا شود.



A-6) روش اجرا با قالبهای ماندگار از صفحات سیمانی حاوی تراشه‌های چوب



A-7) روش اجرا با قالب عایق ماندگار از جنس بلوکهای چوبی سیمانی



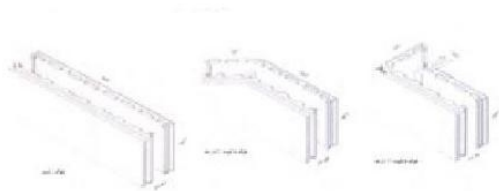
نکته: بلوکهای چوبی سیمانی بیشتر برای تولید دیوارهای غیر بربر مورد تپید قرار گرفته است



WWW.FRECAD.IR



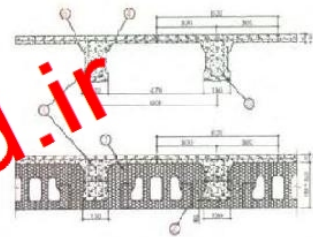
بزرگترین مرجع دانش معماری



شکل ۳-۱۳- عدم محدودیت در ایجاد دیوارها در زوایای مختلف در سیستم ICF



شکل ۳-۱۴- دیوارهای باربر متشکل از دو لایه



شکل ۳-۱۱- مشخصات سقف اجراشده با پانل سقفی



شکل ۳-۱۳- دیوارهای باربر متشکل از دو لایه پلی استایرن که با پیچ‌های دو سر رزوه به هم متصل می‌شوند.

اجرای دیوار باربر

برای نصب و اجرای دیوار باربر بر روی پی، باید ابتدا بطور دقیق محل قرارگیری دیوار و امتداد آن ب ریسمان رنگی مشخص شود. سپس در روی امتداد مذکور نودانی از ورق خم شده قرار گرفته و توسط تفنگ هیلتی در جای خود محکم شود. پس از آن انتهای قطعه دیواری در روی نودانی قرار گرفته و پس از تراز کردن و قرار دادن میلگردهای افقی و میلگردهای انتظار طبقات بالاتر دیوار بتن‌ریزی می‌شود. میلگردهای دو سر رزوه شده هر ۲۰ سانتی متر بین دو جدار قالب اجرا شده تا فشر بتن را تحمل کنند.

(B) پانل سقفی:

این پانل‌ها به عرض ۶۰ سانتی‌متر، ضخامت ۱۶ تا ۳۲ سانتی‌متر و طول دلخواه تولید می‌شوند. در قسمت زیرین این قطعات ۲ عدد پروفیل از ورق خم شده به شکل ناودانی یا Z وجود دارد. این پروفیل‌ها مقاومت لازم برای بارهای وارده هنگام نصب و ساخت را تامین می‌کنند ضمن آنکه در مرحله نازک کاری می‌توان از آن بعنوان تکیه‌گاه برای هر نوع روش نازک‌کاری از جمله پانل گچی استفاده کرد. لبه‌های پایین مقطع بصورت فاق و زبانه با پانل‌های مجاور، در هم قفل می‌شوند و در بالا فضای لازم را برای میگردگذاری به شکل متداول سقف‌های تیرچه بلوک یا هر شکل دیگر فراهم می‌کنند.

نکته

قالب سقف بصورت تیردال یکطرفه یا دو طرفه امکان تولید خواهند داشت.



WWW.FRECAD.IR



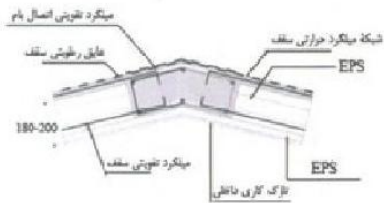
بزرگترین مرجع دانش معماری

C) دیوار جداکننده



شکل ۳-۱۸- دیوار جداکننده و نحوه قرارگیری پروفیل‌های سوراخ شده در پلی استایرن

دیوارهای غیرباربر در این سیستم از جنس پلی استایرن با عرض ۶۰ سانتی‌متر و ضخامت ۶ تا ۲۰ سانتی‌متر در طول دلخواه تولید می‌شوند. در داخل هر بخش دیوار ۲ عدد پروفیل از ورق خم شده که دارای سوراخ‌هایی نیز هست کار گذاشته شده است که در ارتفاع دیوار ادامه دارد و ضمن فراهم نمودن پایداری لازم، اتصال مکانیکی دیوار جدا کننده به سقف کف را امکان‌پذیر می‌سازد. لوله‌های برق و تاسیسات نیز به سادگی از داخل مقطع پروفیل سوراخ‌های دیوار جداکننده قابل عبوراند.



شکل ۳-۴۴- اجرای سقف، دیوار

اجرای دیوار جداکننده

پس از اتمام اجرا دیوار جداکننده اصلی و سقف، پروفیل دیوارهای جداکننده به سقف کف بنا پیچ می‌شوند و پس از آن دیوارها به سادگی به این پروفیل‌ها متصل می‌گردند.

D) نازک کاری

اگر بین ساخت دیوار و مرحله نازک کاری بیش از ۲ ماه وقفه ایجاد شود، ممکن است سطح فوم پلی استایرن زرد شده و پوسیدگی آن در اثر تابش اشعه ماوراء بنفش آغاز شود از طرف دیگر امکان فرسایش در اثر تماس فوم‌ها با باد و باران وجود دارد.

برای محافظت فوم‌های پلی استایرن از تابش باید سطح آنها با لایه‌ای اندود پوشانده شود. جهت اندود خارجی از اندود ماسه آهکی یا اندود بر پایه چسب و جهت اندود داخلی علاوه بر اندوددهی خارجی می‌توان از گچ نیز در روش زیر استفاده کرد:

الف) پانل‌های گچی: به طور مستقیم بر روی درپوش‌های پلاستیکی دیوار پیچ می‌شوند. درز مین پانل‌های دیواری، توسط مقاطع H از جنس PVC هوابندی می‌شوند (صفحات گچی بسیار مناسب‌تراند)
ب) عملیات گچ کاری: را نیز می‌توان با استفاده از شبکه پلاستیکی یا توری فنزی که بر روی سطح دیوار محکم شده به روش‌های متداول انجام داد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



شکل ۳-۵- استفاده از صفحات گچی برای نازک کاری

نکته: در نازک کای سقف نیز پنل‌های گچی به کمک پیچ خودکار (مانند پیچ TN) به پروفیل‌های جاسازی شده در پانل فومی قالب سقف متصل می‌شوند.

نکته: ممکن است برای تقویت و مسلح کردن اندود (و بهبود چسبندگی اندود به فوم‌های پلی استایرن) از توری فولادی (رایبیتس) یا توری فایبرگلاس استفاده شود.

نازک کاری خارجی:
- آبر
- روکار سیمانی
- پوب پارتیشن سخت
- پوبل
- پوب

نازک کاری داخلی:
- دیوار خشک
- قالب بندی تزئینی کام و پانه
- روکار سیمانی



www.freecad.ir

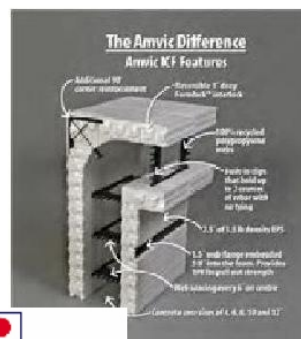
شکل ۳-۴- امکان استفاده از نازک کاری‌های مختلف

محاسن

- ۱) هزینه و زمان ساخت: سرعت بالا و بازگشت سریع سرمایه
- ۲) انرژی: ضریب هدایت حرارتی بین ۰/۲۵ تا ۰/۳۵
- ۳) عایق صوتی: مقدار کاهش صدای وزن یافته، برابر ۶۰ دسی بل
- ۴) مقاومت در برابر حریق: بتن که نمی‌سوزد و شعله‌ور نمی‌شود و پلی استایرن هم خود اطفاء کننده است.
- ۵) از نظر صرفه جویی در انرژی و عدم اتلاف آن مثبت است.



شکل ۳-۲۸- قابلیت اجرا در طبقات متعدد



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

معایب

- ۱) محدودیت‌های ساختمان‌های دیوار باربر بتن مسلح بر این روش اجرا نیز حاکم است.
- ۲) عدم امکان استفاده مجدد از مصالح
- ۳) صعوبت جابه‌جایی در و پنجره پس از اتمام سخت زیرا چنین تغییراتی نیازمند برش بتن است.
- ۴) در صورت استفاده از رابط‌های پلاستیکی، حداکثر ارتفاع مجاز ساختمان به دو طبقه محدود می‌شود.



شکل ۳-۲۶- عبور خطوط و لوله‌های تأسیساتی از دیوارها

کاربردهای مناسب

- ۱) تابه ساختمان‌های یک تا دو طبقه
 - ۲) مجزوعه‌ها، موتور
 - ۳) واحدهای مسکونی با طبقات محدود و سقف شیب‌دار
 - ۴) ساختمان‌های مخبراتی، آزمایشگاهی، غذاخوری و آموزشی و غیره که دهانه آنها کمتر یا برابر ۹ متر باشد.
- نکته:** در اجرای بناهای مانند ورزشگاه، سوله و ... جزو است از ترکیب این روش با دیگر سیستم‌ها استفاده شود.



شکل ۳-۲۶- سهولت جابه‌جایی و انبساط کردن



شکل ۳-۲۷- استفاده از سیستم قالب‌های عایق ماندگار (ICF) در واحدهای کوچک مسکونی



شکل ۳-۲۷- عدم نیاز به قالب‌بندی برای اجرای بتن

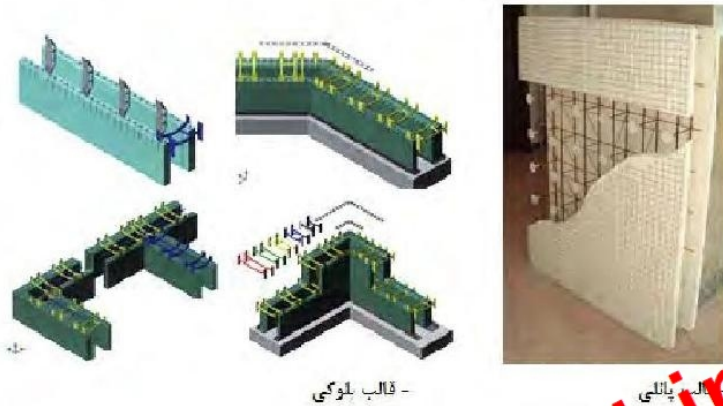


WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

انواع قالب ها



- قالب بلوکی

- قالب پانلی

www.freecad.ir

روش اجرا با قالب بلوکی

اجرای ICF با قالب بلوکی



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

روش اجرا با قالب پانلی



اجرای پشت پنجا



پس ریزی سقف

روش اجرا با قالب پانلی



اجرای پی



نصب پانل ها روی پی

روش اجرا با قالب پانلی



عبور لوله های تاسیسات



عبور تاسیسات الکتریکی



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

معرفی کلی سیستم تیلت آپ Tilt up

سیستم تیلت آپ که بیشتر بعنوان روش اجرا قابل طرح است (تا سیستم ساختمانی) روشی است که در آن اعضاء (دیوار باربر و یا قاب‌های صلب که معمولاً بتنی می‌باشند) بصورت افقی در محل اجرا شده و پس از عمل-آوری، قطعه را به کمک جرثقیل بلند و در محل خود نصب می‌کنند



مراحل اجرایی سیستم تیلت آپ



WWW.FREECAD.IR

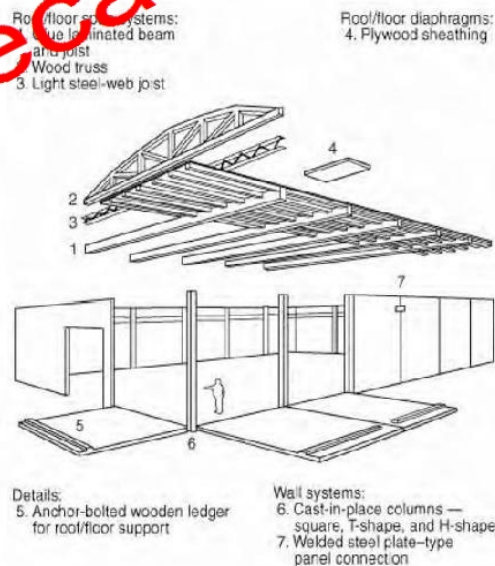


بزرگترین مرجع دانش معماری

نکته ۱) این روش اجرا برای قطعات غیر بتنی (بعنوان مثال سیستم پانل‌های دیواری با مقاطع سردنورد شده) نیز کاربرد دارد.

نکته ۲) از این روش اغلب برای اجرای ساختمهای با کاربری انباری، تجاری و اداری که در آنها سرعت اجرا و مسائل اقتصادی اهمیت دارد استفاده می‌شود همچنین این روش عمدتاً برای ساخت ساختمان‌های کوتاه مرتبه حداکثر تا چهار طبقه به کار می‌رود.

نکته ۳) اسناد موجود حاکی از آن است که این روش در روم باستان و خاورمیانه بکار رفته است لکن به شکل امروزی آن در اوایل قرن بیستم بوسیله کنل رابرت آیکن (بعنوان اولین سازنده) ابداع شد.



اجرای پانل های دیوار پیوسته آپ روی کف

طرح شماتیک از اجزای تشکیل دهنده سیستم م تیلت آپ



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

انواع سیستم سازه ای تیلت آپ

(A) سیستم جعبه‌ای: بیشترین سیستم اجرایی در روش تیلت آپ، سیستم جعبه‌ای است که در آن دیوارهای بتن مسلح بصورت تیلت آپ اجرا می‌شوند. در این سیستم سازه‌ای دیفرانسیل‌های سقف بارهای جانبی وارده بر سازه را به دیوارهای بتن مسلح و این دیوارها بصورت برشی، نیرو را به شالوده بتن مسلح منتقل می‌کند.

(B) سیستم قاب صلب: این سیستم سازه‌ای متشکل از تعداد قاب خمشی بتن مسلح صلب است که در دو جهت عمود بر هم قرار می‌گیرند. وظیفه باربری ثقلی و جانبی سازه بر عهده این قاب‌ها است دیوارها در این سیستم غیر سازه‌ای (و در بسیاری از موارد با اتصالات خشک) اجرا می‌شوند.

(C) سیستم ترکیبی: اغلب در یک سیستم اصلی پلان از دیوارهای برشی و در راستای عمود بر آن از قاب‌های خمشی بتن مسلح استفاده می‌شود.



برپاسازی يك قطعه چند طبقه به روش تیلت آپ



برپاسازی يك قطعه به روش تیلت آپ



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



(A) معرفی کل سیستم :

سیستم موسوم به تونلی یا Reinforced concrete continuous frame یا Tunnel Formwork system یکی از روش‌های مورد استفاده برای اجرای ساختمانهای ب سیستم باربر دیوار و سقف بتنی است از آنجایی که اجرای قالب‌بندی سقف و دیوار بصورت سلولی و همزمان انجام می‌گیرد به نم تونلی مرسوم است در سیستم اجرای تونلی دیوارها و سقف‌های بتن مسلح بصورت همزمان آرماتوربندی، قالب بندی و بتن‌ریزی می‌شوند. این روش ضمن افزایش سرعت و کیفیت اجرا عملکرد سازه‌ای و رفتار لرزه‌ای مجموعه سازه را به لحاظ یکپارچگی اعضا و اتصالات آنها به نحو چشمگیری بهبود می‌بخشد.

شکل ۲-۱۵- سیستم تونلی (سقف و دیوار)

قالب‌های مورد استفاده با اندازه تقریبی ابعاد فضاها هستند. برای قالب بندی یا قالب برداری نیز به تبدیل آنها به ابعاد کوچک نیست و با همان ابعاد اولیه به صورت یکپارچه از فضا خارج می‌شوند. خروج قالب‌های تونلی، پس از بتن‌ریزی دیوار و سقف و گیرش اولیه بتن با فاصله دادن قالب‌ها و جدارها، بتن‌ریزی شده (قالب برداری) و با حرکت افقی روی چرخ یا غلتک صورت می‌گیرد. جدارهایی که با استفاده از این روش اجرا می‌شوند، دیوارهای اصلی داخلی و بعضی جدارهای خارجی (جنبی) هستند. در این روش، در برخی موارد، برای افزایش سهولت و سرعت اجرا، برای غیر سازه‌ای مانند دیوارهای جداکننده، پله‌ها و پانل‌های نما بصورت پیش ساخته در نظر گرفته می‌شوند پس از تکمیل سازه اصلی به آن متصل می‌شوند که این امر در مورد سازه پله توصیه نمی‌شود.



شکل ۲-۹- قرارگیری بازشوها در یک راستا در دیوارهای باربر



شکل ۲-۱- نمونه اجرا شده ساختمان‌های بلند با سیستم سازه بتنی با قالب پیوسته



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

(B) انواع روش اجرا RCF : به روش زیر می باشد:

B-1) اجرا با استفاده از قالببندی کامل و همزمان دیوارها و سقفها (سیستم تونلی): در این روش اجرا پس از آرماتوربندی و تعبیه مجاری مورد نیاز برای تاسیسات و نیز بازشوهای دیوارها با استفاده از قالبهای T شکل (بصورت پشت به پشت (P) ، واسط سقفی (P-P) یا همراه با آن (P-P-P))؛ دیوارها و زیر سقف قالببندی می شود و پس از تثبیت قالبها آرماتوربندی و تعبیه مجاری و بازشوهای مورد نیاز در دالهای سقف صورت می گیرد. پس از این مرحله بتن ریزی دیوارها و سقف بصورت همزمان و در یک مرحله انجام می شود که باعث ایجاد یکپارچگی سازه دیوار و سقف می شود.



شکل ۱-۵- عملکرد یکپارچه دیوارها و دال بتنی در برابر نیروهای جانبی

شکل ۱-۶- حمل قالب در سیستم قالب بتنی پیوسته

B-2) اجرا با استفاده از قالبهایی موسوم به میز پرنده (سیستم نیمه تونلی): در این روش اجرا، پس از اجرای یکپارچه و همزمان دیوارهای بتن مسخ توسط قالبهای تخت و عمل آوری اولیه بتن دیوارها، پس از ای بزرگی به شکل میز با پایه های متکی بر چرخ یا غلتک موسوم به میز پرنده مورد استفاده قرار گرفته و سپس سقف آرماتوربندی و بتن ریزی می شود.



B 3) اجرا با استفاده از پیش دالها یا دالهای پیش ساخته برای سیستم سقف (سیستم نیمه تونل).



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



شکل ۲-۳۳- تراکم کردن بستر

C) مراحل اجرا:

الف) عملیات خاکی و آماده‌سازی بستر: خاک نباتی در محل موقعیت ساختمان برداشته و سپس سطح مورد نظر تسطیح می‌شود (سپس در صورت نیاز به خاک‌ریزی و بالا بردن تراز پی، روی بستر تراکم شده لایه‌های خاک-ریزی به ضخامت ۱۵ الی ۲۰ سانتی‌متر اجرا می‌شود). بعد از تراکم خاک بستر ۳۰ سانتی‌متر مصالح رودخانه‌ای در دو لایه ریخته و کوبیده می‌شود. این مصالح ضمن مستهلک کردن بخشی از نیروی زلزله نقش عایق رطوبتی کف ساختمان را نیز خواهند داشت. روی زیر اساس تراکم لایه‌ای به ضخامت ۱۰ سانتی‌متر از بتن مگر اجرا می‌شود.



شکل ۲-۳۴- قالب بندی پی پس از اجرای بتن مگر

ب) قالب‌بندی و بتن‌ریزی پی: شالوده سیستم تونلی معمولاً نواری هستند لکن در مواردی که احداث ساز و برزری خاک‌دهی دارای پتانسیل تورم، نشست، تحکیم یا روانگرایی اجتناب ناپذیر است، برای پیش‌های تراکم و تحکیم بستر و یا استفاده از شالوده گسترده و یا شمع در صورت لزوم، سطح بتن برای پرداخت نهایی با ماله دوم یا ماله پروانه‌ای، هنگامی آماده‌است. پس از خشک شدن آب ناشی از آب انداختگی بتن از بین رفته و در اثر فشار با تنها ۵ میلی‌متر فرورفتگی در سطح بتن پدید آید؛ جهت اتصال دیوار به پی، میلگرد انتظار در پی تمهید می‌شود.

ج) قالب‌بندی و بتن‌ریزی دیوار: بخشی از میلگردها و ستون‌های پنهان (که در محل تقاطع دیوارها و محل‌هایی که نیاز به تقویت دارند اجرا می‌شوند) روی زمین پیش‌بافته‌اند و بوسیله جرثقیل برجی در محل خود نصب می‌شوند. کلیه لوله‌های برق قوطی‌های کلید و بریز در داخل قالب روی شبکه میلگرد نصب می‌شوند؛ لوله‌ها در دیوارها حرکت افقی نداشته (حرکت افقی لوله‌ها بطور کامل در بتن سقف انجام می‌شود) و بصورت عمودی فرار می‌گیرند.

نقشه توالی بتن‌ریزی براساس موقعیت قرارگیری درها تهیه می‌شود. به این ترتیب که بتن‌ریزی از کنار یک در آغاز و دو کنار یک در دیگر به اتمام می‌رسد و به این ترتیب از ایجاد درز سرد جلوگیری می‌شود. بتن‌ریزی دیوار در سه لایه انجام و ویرنه می‌شود.



شکل ۲-۳۶- اجرای قالب‌بندی دیوار





شکل ۲-۲۵- قالب بندی دیوار بلافاصله پس از گرفتن اولیه پی (یا سقف)

نکته: رابضه دو طرف قلب (تای بلت): قالب‌ها از ورقه‌های ۳۴ میلی‌متر فولادی ساخته می‌شوند و با مقاطع قوسی شکل در فواصل حدود ۱۵ تا ۲۰ سانتی‌متر از یکدیگر تقویت می‌شوند. تای بلت بصورت یک پیچ و مهره بزرگ در یک غلاف پلیمری، دو قالب مجاور را در قسمت‌های افقی قالب و از طریق حفره‌های تعبیه شده در قالب به هم وصل می‌کند وجود این قطعه از ایجاد قوس در قالب بر اثر نیروی هیدروستاتیکی جلوگیری می‌کند. سوراخ‌های بجای مانده برای نصب‌ها به جدار بتنی و نیز اجرای سکو (پلت فرم) موقت طبقه فوقانی مورد استفاده قرار می‌گیرد (پس از گرفتن بتن که بسته به وضعیت هوا حدود ۱۰ الی ۱۲ ساعت بصل می‌انجامد قالب‌ها باز می‌شوند).



شکل ۲-۲۵- اجرای میلگردبندی و قالب‌بندی پی

www.freecad.ir

نکته: رامکا: تنظیم قالب برای قرارگیری در محل مناسب و قابلیت تغییر اندازه اندک آن برای باز شدن و خروج آن از محل نیاز به اجرای قطعه ای بنام رامک دارد، رامکا در حقیقت پایه‌ای بتنی برای دیوارها است تا نیاز به امتداد یافتن قالب دیوار تا کف نباشد و قسمت تحتانی قالب برای تنظیم آن آزاد باشد و رامکا همانند قالبی در این قسمت مانع از خروج بتن شود (برای اجرای رامکا از قالب‌های نواری به ارتفاع حدود ۱۰ سانتی‌متر استفاده می‌شود، پس از اجرایی رامکا و بزرگدن قالب‌ها باید میلگرد بندی دیوارها در امتداد میلگردهای انتظار خارج شده از رامکا انجام شود).



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

نکته: دیوارهای خارجی (الحاقی): تعدادی از دیوارهای خارجی

از سیستم تونلی برای ایجاد مسیر خروج قلب‌های بتن مسلح اجرا نمی‌شوند این دیوارها پس از اجرای اسکلت با نوع دیگری از مصالح قابل اجرا است اتصال دیوارهای خارجی (الحاقی) به لبه‌های دیوارهای بتنی داخلی و کف سقف می‌تواند از طریق اتصال به ورقه‌های فنزی انتظار کار گذاشته در بتن آنها باشد و یا با میخ کوبی در بتن (هیلتی کوبی) اتصال برقرار شود.



نکته: فاصله‌گذارهای پلاستیکی: برای تثبیت فاصله شبکه میلگرد با جدار قالب‌ها و حفظ حداقل پوشش بتن باید از فاصله‌گذارهای پلاستیکی استفاده کرد.

شکل ۳-۲- اجرای سقف در سیستم سازه بتنی با قالب پیوسته

نکته: بتن ریزی در لایه‌های افقی با ضخامت مساوی ریخته شود و هر لایه متراکم سپس لایه بعدی ریخته شود. همچنین بتن ریزی مستمر انجام شود تا از بروز صفحات ضعیف یا درز سرد جلوگیری شود.

نکته: در سیستم تونلی در صورت وجود دیوارهای سازه‌ای در دو جهت متعامد، اتصال دیوارها در محل تقاطع‌ها، ضمن افزایش درجه نامعینی، پایداری و عملکرد لرزه‌ای سیستم را به جهت تقویت رفتار شکل پذیری غیر شکننده و بهبود می‌بخشند.



(د) قالب بندی و بتن ریزی سقف: پس از عمل آوری بتن دیوارها نسبت به اجرای سقف (که می‌تواند با استفاده از: A) میز پرنده و یا بوسینه؛ B) قالب‌های مدولار و تیرچه‌ها و فانوسی) اقدام می‌شود.

(A) روش میز پرنده: قالب‌های بزرگی به صورت میز، ب پایه‌های مستقر روی چرخ یا غلتک، کل سقف یک فضا را می‌پوشاند (برخی از قالب‌های میز پرنده به گونه‌ای طراحی شده است که امکان بتن ریزی همزمان دیوار و سقف را فراهم می‌کند و شباهت زیادی به روش تونلی متعارف دارد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

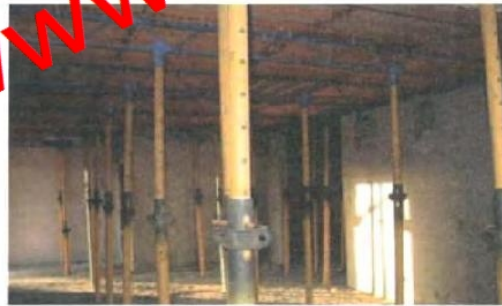


شکل ۲-۳- قالب‌بندی و بتن‌ریزی سقف، اتصال قالب‌های مدولار و تیرچه‌ها با بست‌های مخصوص

(B) روش قالب‌های مدولار و فانوسی‌ها: قطعات موسوم به فانوسی و جک مربوطه در محل سوراخ پیچ‌های ردیف بالایی قالب‌های دیوار نصب می‌شوند این قطعات تکیه‌گاه اصلی قالب‌های سقف هستند روی این فانوسی‌ها تیرهای اصلی (قالب) نصب و تراز می‌گردند سپس قالب‌های سقف (که روی زمین از قبل مونتاژ شده‌اند) روی تیرهای اصلی (قالب) قرار می‌گیرند.

نکته: پس از عملیات روغن کاری سلاح قالب‌ها، گروه نقشه‌بردار محل داکت‌ها و هر آنچه لازم می‌باشد روی سقف نصب شود مشخص و سپس میلگرد بندی انجام می‌شود. در نهایت گروه برق برای نصب لوله‌های برق و اتصال آنها با لوله‌های انتظار برق (که از بتن دیوار بیرون زده) شروع به کار می‌کنند.

نکته: قالب‌های سقف توسط جک‌های زیری خیزمنفی در حدود ۱۰ تا ۱۵ سانتی‌متر برمی‌دارند تا از طرفی خیزنهایی کاهش یابد و از سوی دیگر سرعت قالب برداری افزایش یابد.



شکل ۲-۱۹- قالب‌های سقف متشکل از پانل‌های فنری سبک و ریل‌ها، نگهداشته شده با شمع‌های فنری

نکته: بعضی از مجریان برای سهولت کار و سرعت اجرا، رامکای هر طبقه را با سقف و دیوار طبقه پایین قالب‌بندی و بصورت یکجا بتن‌ریزی می‌کنند.

نکته: خارج کردن قالب‌ها توسط جرثقیل و با همکاری نیروی انسانی با ابزار دیلم انجام می‌شود.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

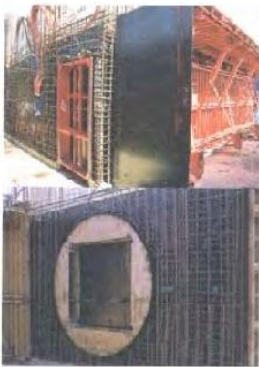
نکته: در موادی که نیاز به اجرای درز انبساط باشد می‌توان از جاگذاری انواعی از پرکننده‌های قابل انعطاف مانند پلی استایرن منبسط در بین قالب‌ها استفاده کرد.



شکل ۲-۲۸- عدم محل نصب قوطی کلدها در قسمت تجمع میکروکرک

ه) پله‌ها: مجریان سیستم تونلی یا ویسک به ندرت به بال بردن سرعت و سهولت اجرا پله‌های پیش ساخته را ترجیح می‌دهند. در اجرای دیوارهای اطراف جعبه پله، پلیت‌ها انتظار می‌رود در زمان بتن‌ریزی افتاده می‌شوند. که بعداً با جوش دادن یک نبشی سرتاسری تکیه گاهی برای یک انتهای رامپ پله ایجاد می‌کنند. در لبه دال طبقات در محل قرارگیری پله نبشی سرتاسری در زمان قالب‌بندی پیش-بینی می‌شود لذا هر دو انتهای بازوی رامپ می‌تواند روی لبه‌های فرنی قرار گیرد. دو لبه قطعه پیش ساخته پله نیز با نبشی سرتاسری مسخ شده و بدین ترتیب تکیه گاهی ب سطح تماس هموار و یکنواخت بین پله‌ها و بتن ایجاد می‌شود. تنش در لبه‌های اتصال ایجاد می‌شود اتصال یاد شده با جوش بهم متصل می‌شود.

نکته: بدلیل امکان پیش شدن پله‌های بتنی، بهتر است از پله‌های دو طرفه رفت و برگشت برای ارتباط عمومی استفاده شود.



شکل ۳-۱۶- قرارگیری قطعات بزرگ دیوارهای خارجی و داخلی به وسیله جرثقیل برجی در محل خود

شکل ۲-۸- اجرای بازشوها (در و پنجره) هنگام قالب‌بندی در سیستم قاب بتنی پیوسته



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

D) رفتار سیستم در برابر آتش

در بتن حدود ۲۵ درصد حجمی، سیمان (بعنوان چسباننده) وجود دارد. اما نقش اصلی را در مشخصات بتن ایفا می‌کند بطور معمول بیش از نیمی از خمیر سیمان از ژل هیدرات سیلیکات کلسیم (یا ژل توپر موریت) تشکیل شده است این ژل درجه بلوری پایین و مساحت سطح داخلی بسیار زیادی دارد. این موضوع باعث می‌شود تا بتن بتواند مقادیر زیادی رطوبت را در حال تعادل با محیط داشته باشد. در داخل ژل توپرموریت مقادیر اندکی بلور درشت هیدروکسید کلسیم و تعدادی ترکیب بلوری دیگر در برگرفته شده‌اند با حرارت دیدن بتن رطوبت موجود در داخل خلل و فرج خمیرسیمان از دست می‌رود. هیدراسیون ژل توپرموریت در دمای حدود ۱۰۰ درجه سلسیوس آغاز شده و تا دماهای بیش از 80°C ادامه می‌یابد همزمان هیدراسیون هیدروکسید کلسیم نیز در دمای حدود 42°C رخ می‌دهد.



شکل ۳-۴- بتن ریزی سقف با استفاده از پمپ بتن و لوله

از دست رفتن رطوبت و واکنش هیدراسیون، همراه با تغییر حرارت قابل توجهی است که انتقال حرارت به داخل بننه بتنی را به تاخیر می‌اندازد.

نکته: دوعمل مهمی که رفتار سنگدانه‌ها را در برابر آتش تعیین می‌کند، پایداری شیمیایی و درجه بلوری آنهاست؛ سنگدانه‌های ناپایدار (مانند سنگدانه‌های دارای مقادیر زیادی آب هیدراته) را تا حدودی می‌توان تحمل کرد. دهنده مقاومت بتن در برابر آتش دانست همچنین هدایت حرارتی سنگدانه‌های بلوری در دمای معمولی بالا بوده و با افزایش دما کاهش می‌یابد (سنگدانه‌های غیربلوری عکس این رفتار را دارند)

نکته

سبکدانه‌ها (بخصوص) انواع مصنوعی مانند لیکا با پوکه‌های صنعتی معمولاً از پایداری شیمیایی زیادی در دمای بالا برخوردار هستند. زیرا در فرآیندهای با دمای بالا تولید شده‌اند.



شکل ۳-۴- قالب‌بندی سطل فرار مخبری بازشوها در دیوارهای باربر قبل از بتن ریزی



شکل ۳-۴- اجزای تسبیحات الکتریکی و مکانیکی در دیوار



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

E) بررسی عملکرد حرارتی سیستم

بتن و خصوصاً بتن مسلح جزو مصالحی‌اند که بیشترین میزان انتقال حرارت را دارد. ضریب هدایت حرارت بتن حدوداً ۷۵ درصد بیشتر از سفال و حناقل ۳ برابر بیشتر از گچ است لذا باید عایق کاری حرارتی مناسب برای پوسته خارجی در نظر گرفته شود. اجرای عایق کاری حرارتی از خرج بهتر از داخل و اجرای عایق کاری میانی بعنوان بدترین حالت اجرا می‌باشد.

نکته: در صورتی که ساده‌ترین و ارزان‌ترین روش مد نظر باشد عایق کاری حرارتی جدارها از داخل انجام می‌شود. جهت اجرا می‌توان در ابتدا یک زیرسازی چوبی یا فلزی روی دیوار اجرا کرد و سپس عایق حرارتی و تخته گچی روی آن پیچ کرد.

نکته: عایق کاری حرارتی از خارج باعث افزایش اندیسی حرارتی داخل و حذف پل‌های حرارتی در محل اتصال دیوار به سقف می‌شود.



شکل ۲-۲۳- اجرای عایق کاری بتن



شکل ۲-۲۴- اجرای تاسیسات الکتریکی همزمان با اجرای سازه

F) عایق بندی صوتی

بعلت یکپارچگی سازه، گسترش صدای کوبه‌های در آن با سرعت بیشتر صورت خواهد گرفت. برای کاهش این مشکل یک لایه ۵ سانتی متری پروپلین پیش از ریختن بتن کف طبقات و در زیر لایه بتن اجرا می‌شود.



شکل ۲-۵۲- اجرای فرم‌های نامنظم و با دارای انحنا یا استفاده از پوسته‌های غیرسازمانی و یا دیگر سیستم‌های ساختمانی بر روی سیستم قالب تونلی



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

G) بررسی نقاط قوت و ضعف سیستم

- ۱- این سیستم صرفاً برای طرح‌های انبوه‌سازی توجیه اقتصادی دارد و هزینه تمام شده کمتری نسبت به اسکلت‌های بتنی و فلزی دارد به عبارت دیگر مناسب سازه‌های تکرار شونده و مجموعه‌های مسکونی و صنعتی در مقیاس بزرگ است.
- ۲- یکپارچه بودن سیستم موجب رفتار لرزه‌ای مناسب به سبب عملکرد جمعی سازه می‌شود.
- ۳- تبدیل از حالت گره‌ای و متمرکز به حالت گسترده بعثت تبدیل از سیستم دال تیر-ستون به رفتار سه بعدی.
- ۴- اجرای جدارهای بتنی پرداخت شده، نیاز به نازک کاری بر روی سطوح آنها را برطرف می‌کند.
- ۵- افزایش درجه نامعین سازه
- ۶- تقارن سازه‌ای و منظم بودن در مقطع و نما
- ۷- تعبیه تاسیسات حین اجرا
- ۸- کاهش نخاله ساختمانی
- ۹- عمیر مفید بالا و استهلاک پایین
- ۱۰- کاهش برخی عملیات ساختمانی مثل نصب در و پنجره
- ۱۱- با توجه به ضرورت وجود دیوارهای متعدد و موازی محدودیت در زمینه طرح معماری وجود دارد
- ۱۲- کاهش ضخامت جدارها و افزایش عمر مفید
- ۱۳- مصرف بتن در این سیستم بیشتر از ساختمان‌های اسکلت فلزی یا بتنی است ولی مصرف میلگرد خصوصاً آهن آلات به میزان قابل توجهی کمتر از ساختمان‌های با اسکلت فلزی و بتنی است. در اکثر موارد خصوصاً در ساختمان‌های میان مرتبه (کمتر از ۱۰ طبقه) هزینه اجرایی کمتری دارد.
- ۱۴- در اکثر موارد ضخامت لایه بتنی دیوار و سقف حدود ۱۵ سانتی‌متر است.
- ۱۵- عدم وابستگی سیستم به تجهیزات یا مواد اولیه خارجی
- ۱۶- قابلیت باز یافت مصالح (همانند تمامی ساختمان‌های بتنی) با مشکلات فراوانی روبرو است.
- ۱۷- با توجه به سنگین بودن قلب‌ها وجود جرثقیل و دیگر امکانات سنگین الزامی است.
- ۱۸- امکان تغییر ابعاد پس از اجرا وجود ندارد همچنین امکان دسترسی به مناره‌های تاسیساتی در دوره بهره‌برداری وجود ندارد.

نکات تکمیلی

- ۱- از نم‌های دیگر سیستم قاب بتنی پیوسته، قاب تونالی، قاب پیوسته و سازه بتن مسلح یکپارچه می‌باشد. بعثت اینکه قالب افقی وارد شده و بعد از بتن ریزی سقف و بدنه، افقی خرج می‌شود معروف به تونالی است.
- ۲- این روش ساخت بیشتر برای بنده مرتبه‌سازی استفاده می‌شود تعداد طبقات بهینه در این روش ۸ تا ۱۰ طبقه است.
- ۳- معمولاً میر پرنده آلومینیومی است.

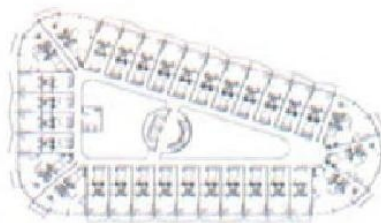


WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

- ۴- نقطه ضعف اصلی این روش عدم امکان جوابگویی به انتظارات عملکردی پرکینگ‌ها است در عمل لازم است برای پرکینگ فضایی مجزا در نظر گرفته شود در اکثر موارد لازم است ساختمان مستقل و جداگانه پیش‌بینی شود از طرف دیگر شیب زمین پروژه نیز باید بسیار کم (حداکثر ۵ درصد) باشد.
- ۵- بکارگیری حداکثر دهانه ۵/۵ متر برای سقف، حداکثر ارتفاع خالص ۳ متر (بدون احتساب ضخامت سقف) و حداقل ضخامت ۱۵ سانتی‌متر برای دیوارهای هر طبقه در این سیستم مجاز است (عمق تونل‌های حداکثر ۶ متر توصیه می‌شود)
- ۶- از نمونه‌هایی که با سیستم نیمه تونلی با میز پرنده در ایران ساخته شده‌اند شهرک اکباتان- پروژه واوان و پروژه سپه شهر می‌باشد.
- ۷- رعایت حداقل مقاومت فشاری ۲۵ مگاپاسکال (نمونه استوانه‌ای) برای بتن سازه‌ای و حداقل تنش ۴۰۰ مگاپاسکال برای میلگرد الزامی است.
- ۸- تمامی دیوارهای باربر و سقف باید دارای ضخامت ثابت باشند (ضخامت متوسط ۱۵ تا ۱۸ سانتی‌متر)
- ۹- برای جلوگیری از نشست نامتقارن طول ساختمان در جهت عمود بر محور طولی قالب‌های تونلی باید حداکثر ۲۵ متر باشد.
- ۱۰- سطح مقطع اسکن دیوارهای سازه‌ای در هر جهت باید حداقل ۳ درصد سطح زیرینای طبقه باشد.
- ۱۱- سطح مقطع اسکن دیوارهای سازه‌ای در یک جهت باید حداقل ۸۰ درصد جهت دیگر باشد
- ۱۲- در قلب بندی امکان تکرار اسکن در ۲۴ یا ۴۸ ساعت وجود دارد.
- ۱۳- تقارون دیوارهای سازه‌ای (بدلیل عملکرد برشی و باربری جانبی) در هر دو امتداد جهت ایجاد سختی متقارن و جلوگیری از پیچش نامتقارن در حین زلزله امری مهم است.
- ۱۴- بهتر است از ایجاد اختلاف سطح در طبقات ساختمان اجتناب شود
- ۱۵- حداکثر پیش آمدگی یا تورفتگی در هر ردیف (بمنظور سهولت حرکت جرثقیل‌ها) ۲۰ متر در نظر گرفته شود.
- ۱۶- در صورتی که نیاز به زیرزمین باشد، بهتر است از روش سقف و دیوار جداگانه متداول‌تر زیرزمین استفاده شود و در صورت استفاده از قالب تونلی در ساخت زیرزمین از فضای اضافی مورد نیاز برای اجرای این روش و حرکت قالب‌ها برای توسعه زیرزمین در محوطه استفاده شود.
- ۱۷- حداکثر ارتفاع مجاز در این روش، ۵ متر است.



شکل ۳-۱۶- امکان ایجاد فرم در تمام‌آزبی در سیستم تونلی (سقف و دیوار)

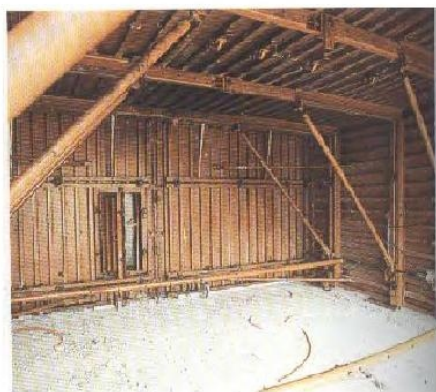


WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۱۸- نکاتی به زبان تصویر:



عرفی سیستم تونلی

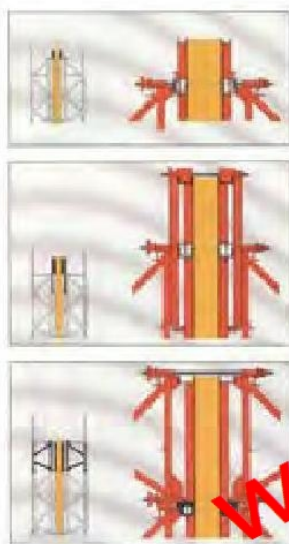


WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

تای بلت



- رابط دو طرف قالب یا تای بلت



- قالب لیه

- رابط دو طرف قالب یا تای بلت



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

www.freecad.ir



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانشود معماری

۱) دیوارهای ساخته شده از بلوک های دیواری با بتن سبک گازی

A) بتن هوادار اتوکلاو (بتن گازی) که در دنیا به اختصار AAC نامیده می شود، یک نوع خاص بتن سبک متخلخل است که عمدتاً از مواد با پایه سیلیس، سیمان و آهک ساخته می شود. محصولی که امروزه بنام AAC موسوم است در ۷۰ سال اخیر در کشور سوئد به توسعه رسیده است. این محصول شامل دو فرآیند اصلی ایجاد تخلخل در دو غاب مخلوط سیمان، آهک و پودر سیلیس و عمل آوری بتن حاصله توسط اتوکلاو می باشد. مواد چسباننده که عمدتاً سیمان و آهک می باشند در فرآیند اتوکلاو با مصالح سیلیسی واکنش نشان داده شده و سیلیکات کلسیم هیدراته تولید می نمایند. ساختار متخلخل AAC که به علت واکنش آهک آزاد حاصل از ترکیبات سیمان و آهک و پودر آلومینیوم به وجود می آید دارای خواص حرارتی مناسب (عایق حرارتی) و همچنین نسبت مقاومت به جرم حجمی زیاد تری نسبت به دیگر انواع بتن می باشد. محصول بدست آمده بعد از اتوکلاو نیاز به عمل آوری دیگری نداشته و قطعات تولید شده می توانند بعد از سرد شدن مورد استفاده قرار گیرند. با توجه به اینکه بتن گازی دارای وزن کم و مقاومت مناسب غیر سازه ای می باشد، از عمده ترین کاربردهای آن می توان به بلوک های سبک ساختمانی جهت ساخت دیوارهای جداکننده و همچنین قطعات مسلح بتن گازی برای کاربردهای غیر سازه ای مانند پل های پرکننده سقف و دیوار غیر باربر اشاره نمود.

B) از مزایای بلوک های ساخته شده با این بتن می توان به مقاومت مناسب آن در مقابل آتش، عدم صعود گازهایی سمی از بلوک در هنگام اشتعال، عملکرد حرارتی مطلوب، عدم نیاز به عایق های حرارتی مجزا، کاهش انتقال صوت، افزایش سرعت ساخت و کاهش در مصرف مصالح مورد نیاز آن می توان اشاره نمود. همچنین کاهش در جرم ساختمان را نام برد.

الزامات بلوک های دیواری ساخته شده با بتن سبک گازی AAC

- ۱) بتن های گازی از نظر رده مقاومتی به سه دسته با مقاومت های ۲/۵، ۵/۰، ۷/۵ مگ پاسکال تقسیم می شوند. همچنین از نظر جرم حجمی خشک، این بتن می تواند دارای جرم حجمی اسمی ۴۰۰ تا ۸۰۰ $\frac{kg}{m^3}$ باشد.
- ۲) تمهیدات لازم جهت عدم مشارکت دیوارهای حاصل از بلوک های بتن سبک گازی، در رفتار لرزه ای سازه ای ضروری است.
- ۳) با توجه به جذب آب نسبتاً زیاد این محصول، رعایت ضوابط به محفظت دیوارها از تماس مستقیم با آب و یا چرخه های تر و خشک شدن الزامی می باشد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۲) پانل های دیواری مسلح ساخته شده با بتن سبک گازی AAC

(A) از عمده ترین کاربرد های این نوع بتن ، تولید بلوک های دیواری برای استفاده در ساختمان کوتاه مرتبه و یا ساخت دیوارهای جداکننده در ساختمان های معمولی می باشد.

(B) پانل های ساخته شده از بتن سبک گازی ، به منظور مقاومت در برابر حداقل بارهای وارد بر آن ناشی از نیروی وزن دیوار ، بار باد برای دیوارهای خارجی و سایر نیروهای احتمالی موجود ، به صورت مسلح تولید و در اختیار استفاده کنندگان قرار می گیرد.

(C) از مزایای این پانل ها می توان به مقاومت مناسب در مقابل آتش ، عملکرد حرارتی مطلوب ، عدم نیاز به عایق های حرارتی مجزا، کاهش انتقال صوت ، افزایش سرعت ساخت، کاهش در مصرف مصالح مورد نیاز برای نما، کاهش در جرم ساختمان و سهولت نصب و اجرا را نام برد.

الزامات پانل های دیواری مسلح ساخته شده با بتن سبک گازی AAC

(۱) اتصال این پانل ها به هم و به عناصر سازه ای باید به گونه ای باشد که ضمن پایداری دیوارهای حاصل در برابر بارهای خارج از صفحه ، در رفتار لرزه ای نیز مشارکت نداشته باشند.

(۲) ضخامت پانل ها باید الزامات مندرج در مبحث ۸-۱۸ مقررات ملی ایران را به منظور صدابندی جدارهی داخلی و خارجی تامین نماید . به این منظور لازم است برای جدا کرده های داخلی پانل های با حداقل ضخامت ۱۰ سانتی متر دو طرف اندود و برای دیوارهای خارجی، از پانل های با حداقل ضخامت ۱۰ سانتی متر دو طرف اندود و برای دیوارهای بین دو واحد مسکونی مستقل ، از پانل های با حداقل ضخامت ۲۵ سانتی متر دو طرف اندود استفاده شود.

(۳) محافظت میلگردهای موجود در قطعات مسلح در برابر خوردگی باید تامین شود. از این راستا می توان از میلگردهای دارای پوشش محافظ استفاده کرد.



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۳) دیوار غیر باربر ساخته شده از بتن CLC

A) در بتن سبک CLC یکی از انواع بتن سبک بوده که به وسیله ایجاد حباب های هوا با اندازه های مختلف در درون بتن ایجاد می شود. روش تولید این نوع بتن یک روش بدون اتو کلاو است. ایجاد حباب هوا در این نوع بتن بایکی از دو روش مختلف فیزیکی یا استفاده از مواد افزودنی شیمیایی صورت می گیرد. به عنوان مثال ، این محصول می تواند از ترکیب سیمان ، ماسه بادی ، آب و ماده شیمیایی تولید کننده کف تشکیل شود. این نوع بتن دارای مصارف مختلفی در صنعت ساختمان است مانند جداکننده های داخلی و خارجی ساختمان و...

B) این گروه از بتن های سبک دارای طرح اختلاط متفاوت با بتن های معمولی بوده و نیازمند افزودنی های خاصی در اختلاط است. سیمان در این نوع بتن ، نقش سیمان در بتن های معمولی را داشته و به عنوان و به عنوان ماده چسباننده به کار می رود. برای تولید این بتن ، از مواد اولیه سبک استفاده نمی شود و تمام مواد اولیه دارای وزن معمولی هستند. ولی فرایند تولید به گونه ای است که یک عامل ایجاد حباب وارد عمل شده و در حین فرآیند تولید، تخلخل در بافت بتن به وجود می آید. تخلخل بتن می تواند به صورت فیزیکی و با میکسرهای ب دور بالا یا با استفاده از مواد شیمیایی از قبیل پودر آلومینیوم به وجود آید. عمل آوری آنها در محیط معمولی به حداکثر در گرمخانه انجام می شود.

الزامات دیوار غیر باربر ساخته شده از بتن CLC

- ۱) بتن های CLC از نظر رده مقاومتی به سه دسته با مقاومت های ۲۵ ، ۵۰ و ۷۵ مگاپاسکال تقسیم می شوند.
- ۲) با توجه به جذب آب این محصول ، رعایت ضوابط مربوط به محافظت در رده از تماس مستقیم با آب و یا چرخه های تر و خشک شدن الزامی می باشد.



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



۴) دیوارهای غیر باربر نیمه پیش ساخته صفحات

ساندویچی 3D

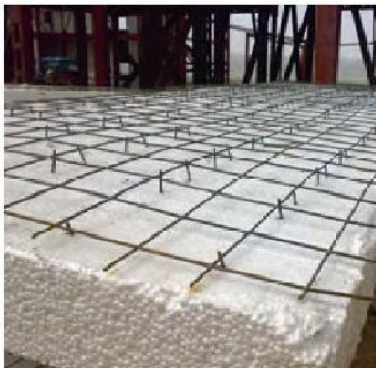
(A) دیوارهای غیر باربر 3D شامل یک شبکه خرپای فضایی از میگردهای ساده به قطر ۳ الی ۵ میلیمتر

، یک لایه پلی استایرن و دو لایه بتن پوششی در طرفین هستند و تنها به عنوان دیوارهای جدا کننده مورد استفاده قرار می گیرند. شبکه خرپای فضایی به کار رفته ، مشخصات مصالح و روند تولید این پانل ها ، مشابه پانل های باربر می باشد. در این پانل ها ، لایه پلی استایرن علاوه بر نقش قالب بندی ، در عایق کاری حرارتی ، برودتی و صوتی نیز موثر است. پانل های 3D در قطعاتی با عرض یک متر و طول سه متر در کارخانه تولید می شوند. پس از حمل به کارگاه و اجرای زیر سازی مناسب، در موقعیت خود قرار داده می شوند. پس از برپایی ، دو سمت پانل ها با بتن ریزدانه بتن پاشی می شود.

(B) لازم به تأکید است که در هنگام اتصال این پانل ها به سازه ، می بایست تمهیدات لازم برای عدم مشارک پانل ها در سختی جایی که اتصال آنها به سازه صورت گرفته شود. در این سیستم باید کلیه بازشوها ، در زمان تولید در کارخانه ، تعبیه شده و گوشه بازشوها به استفاده از شبکه فولادی تقویت شود. هم چنین پس از انجم بتن پاشی ، لازم است سطح بتن در دو مرحله به وسیله ماله تخته ای ریزدانه پرداخت شود. این پانل ها به دلیل حضور لایه پلی استایرن ، عملکرد مناسبی در خصوص انرژی و صوت دارند و نیز به دلیل انجم دو لایه بتن پاشی ، مقاومت مطلوبی در برابر آتش خواهند داشت.

سایر مزایای این پانل ها را می توان در سه بخش معماری ، سازه و اقتصاد ، به صورت زیر خلاصه کرد: انعطاف پذیری سیستم و امکان ایجاد اشکال مختلف در بازشوها و فضاهای داخلی ساختمان؛ افزایش فضای داخلی؛ مفید به دلیل ضخامت کم پانل ها، کاهش جرم ساختمان و سهولت نصب پانل ها، همچنین از نقاط ضعف این سیستم می توان ، ترد بودن فولادهای پیش کشیده ، دشواری رعایت روا داری ه، به هنگام نصب و شاقول کردن و هم چنین دشواری کنترل ضخامت بتن پاشیده را برشمرد.

الزامات دیوارهای غیر باربر نیمه پیش ساخته صفحات ساندویچی 3D



- ۱) تمهیدات لازم در شرایط مختلف اقلیمی برای بتن مسلح مانند فولاد گالوانیزه و بتن مقاوم در محیط خورنده لحاظ شود.
- ۲) حداقل تنش تسلیم فولادها ۲۴۰ مگاپاسکال است.
- ۳) کاربرد پلی استایرن منبسط شونده از نوع کندسوز مطابق با دستور العمل ارائه شده مرکز ویا استاندارد ASTM مجاز است.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۵) دیوارهای غیر باربر متال فوم

(A) دیوارهای غیر باربر متال فوم متشکل از یک لایه میانی پلی استایرن و دو لایه مش فولادی در طرفین تشکیل شده است. مطابق جزئیات ارائه شده، حداقل ضخامت لایه پلی استایرن ۵ سانتی متر، قطر میلگردهای مش فولادی ۳ میلیمتر فواصل مش ها ۸ سانتی متر می باشد. بطور کلی جزئیات مقطع دیوار و پوشش های آن مشابه دیوارهای ساندویچی سه بعدی می باشد، ب این تفاوت که در دیوارهای متال فوم با اجرای رانرها و استادهای پیرامونی امکان اتصال دیوار به سازه اصلی و شاقول کردن راحتتر دیوارها فراهم شده است. رانرها و استادهای با مقطع ناودانی و از جنس فولاد گالوانیزه می باشند.

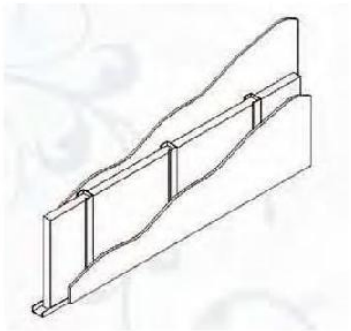
(B) حداکثر ارتفاع خالص مجاز دیوارهای غیر باربر ۲/۲ متر می باشد.



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



۵) دیوارهای غیر باربر سبک پیش ساخته LSF

A) صفحات دیواری سبک که از سیستم ساختمانی قاب های سبک سرد نورد شده منشعب می شوند قبل کاربرد در اکثر سیستم های ساختمانی می باشند. این صفحات دیواری براساس کاربرد اجزایی به نام Stud (وادار) و Track (تیرچه) شکل رفته است و ساختار اصلی دیوارها از ترکیب نیمرخ های فولادی گالوانیزه سرد نورد شده ، بر پا می شود. مقصود استفاده در این دیوارها C شکل می باشد که معمولاً با اتصالات مکانیکی به یکدیگر متصل می شوند. هر دیوار از تعدادی از اجزای عمودی C شکل (وادار) به فواصل ۴۰ تا ۶۰ سانتی متر که در بالا و پایین به اجزای افقی ناودانی شکل U یا C شکل (تیرچه) متصل شده اند ، تشکیل می شوند. در صورتی که از مصالح C شکل به عنوان تیرچه استفاده شود لازم است برش کاری در محل نصب وادار انجام شود.

B) این سیستم ، قابلیت بالایی برای نصب عایق حرارتی دارد. عایق حرارتی را به دو روش می توان بین وادارها نصب کرد . در روش اول ، وادارها هم را با هم اتصال می شوند و عایق حرارتی در فضای بین آنها قرار می گیرد . در روش دوم ، وادارها هم راستا اجرا نمی شوند و عایق حرارتی به صورت زیگزاگی بین آنها حرکت می کند. در این حالت وادارها به صورت پل حرارتی عمل نخواهند کرد و عایق کامل در شرایط بهتری انجام می شود . یکی دیگر از راه های عایقکاری دیوارها ، نصب یک لایه حرارتی صلب در طرف خارجی قاب فلزی است.

C) عایق صوتی، افزودن تخته گچی یا سیمانی در دو طرف عایق حرارتی (پشم شیشه) تامین می شود. از طرف دیگر روش های ایجاد عایق صوتی در یک طبقه استفاده از دیوارهای جداکننده با دو قاب مجزا از یکدیگر و نیز استفاده از وادارهای آکوستیکی می باشد.

D) ورق های نسبتاً نازک فولاد گالوانیزه در برابر آتش دارای مقاومت کمی بوده و از این نظر باید محافظت شوند . در غیر این صورت ساختارها از نوع LSF در برابر آتش به سرعت دچار تغییر شکل شده و فرو خواهند ریخت. محافظت این ساختارها در برابر آتش به وسیله تخته های گچی که بر روی چارچوب فولادی نصب می شوند قابل تامین است.

E) کاربرد این نوع دیوار ه های سبک غیر باربر داخلی برای انبوه سازی مناسب می باشد.

F) حداکثر ارتفاع خالص مجز پانل ها ۳/۲ متر می باشد.



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

(G) حداکثر وزن پانل های خارجی به $10 \frac{kg}{m^2}$ و پانل های داخلی به $50 \frac{kg}{m^2}$ محدود می گردد.
 (H) به منظور کاهش اثر پل حرارتی، لازم است حد فاصل ستونک ها (Stud) و لایه خارجی جداره با نوعی عایق حرارتی متراکم پر گردد.

۷) پانل های دیواری ساخته شده از بتن سبک با دانه های لیکا

(A) پانل های سبک ساخته شده از بتن سبک لیکا، به عنوان جداکننده های داخلی و دیوارهای غیر باربر خارجی مورد استفاده قرار می گیرند. در طرح اختلاط ارائه شده برای بتن مصرفی در ساخت این پانل ها، از سیمان پرتلند معمولی، ماسه، آب، سبکدانه لیکا استفاده شده است. به این ترتیب وزن مخصوص بتن حاصل، در حدود $1100 \frac{kg}{m^3}$ محاسبه شده است، که تاثیر به سزایی در کاهش وزن پانل های تولیدی دارد. مقطع عرضی یک مدول از پانل های مذکور، دارای مقطعی مستطیلی با ضخامت متغیر و عرض ۶۰۰ میلی متر است که اندازه ۶ حفره با قطر ۶۲ میلیمتر، در فواصل ۳۲ میلی متری از هم، در آن تعبیه شده است. به این ترتیب وزن یک متر مربع از پانل بطور تقریبی در حدود ۶۰ تا ۹۰ کیلوگرم خواهد بود.

(B) این پانل ها در زمره جداکننده های سبک قرار می گیرند، به همین دلیل نقش به سزایی در کاهش وزن کلی ساختمان و نهایتاً کاهش نیروی زلزله و باد بر مقاطع مورد نیاز در اسکلت سازه خواهند داشت. هم چنین این پانل ها در مقایسه با برخی از پرکننده ها، بسبب استفاده از بتن سبک و تسلیح بوسینه ۲ تا ۶ مفتول گالوانیزه با قطر ۳ میلی متر، که به فرم سینوسی شکل گادمو در داخل سطح مقطع عرضی قرار داده شده اند، مقاومت مطلوبی در برابر ضربه خواهد داشت. استفاده از الیاف پلی پروپیلن در بتن سبک نیز، کمک زیادی به جلوگیری از بروز shrinkage می کند که بسیار حائز اهمیت است.

(C) همچنین نمای پلاسترهای گچی، پلاسترهای سیمانی، صفحات گچی و صفحات سیمانی برای اجرا روی این پانل ها توصیه می شود.

(D) کاربرد پانل های ساخته شده با بتن سبک با دانه های لیکا، در دیوارهای غیر باربر داخلی مجاز می باشد.

(E) لازم است پیش بینی های لازم (برای مثال پیش بینی لایه بخاربند) برای جلوگیری از بروز میعان در داخل پانل صورت گیرد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۸ پانل دیواری الیاف بتن



(A) فناوری پانل های الیاف بتن در زمره اجزاء ساختمانی غیر باربر و غیر سازه ای قرار می گیرند.

(B) این پانل ها از مجموعه فرآورده های پشم چوب کارخانه ای محسوب می شود و مواد اصلی تشکیل دهنده آنها، سیمان و چوب می باشد که در طول فرآیند تولید ، برخی مواد افزودنی به آنها اضافه می شود و نشاسته چوب ، که به عنوان منبع حمله حشرات موذی محسوب می شود، از آن حذف می شود.



(C) این پانل ها بر راحتی توسط اره های دستی یا برقی قابل برشکاری و شکل دهی می باشد و راحتی می توان برای اتصال قطعات مختلف به این پانل ها ، از پیچ و مهره یا مسمک استفاده کرد.هم چنین این پانل

ها سازگاری کامل با انواع نازک کاری گچ ، سیمان ، سنگ ، سرامیک و رنگ را دارد. تعبیه قطعات و تجهیزات مربوط به تاسیسات نیز بر راحتی در دیوارها ، حاصل از این پانل ها امکان پذیر است.

(D) لازم است پیش بینی های لازم برای جلوگیری از بروز میلان در محل پنل و نفوذ آب های ناشی از بارندگی صورت گیرد.

۹ پانلهای متشکل از خرده های نی و بتن (نی بتن)

(A) پانلهای نی بتن از ترکیب خرده های نی ، سیمان و مواد شیمیایی تشکیل شده اند. این ترکیب در نهایت و پس از عمل آوری ، به صورت ورقهایی با ابعاد $1/30 \times 1/60$ متر تا 3×6 متر و ضخامت از ۳ میلی متر تا ۲۵ میلی متر ب وزن با وزن مخصوص ۱۱۰۰ تا ۱۴۰۰ کیلوگرم در هر متر مکعب و ضخامت ۵۰ میلی متر تا ۴۰۰ میلی متر ب وزن مخصوص ۳۰۰ تا ۵۵ کیلوگرم در هر متر مکعب تولید می شوند.

(B) این پانل ها هر نوع رنگ و پوشش را به راحتی می پذیرد و به این ترتیب امکان بهره گیری از انواع نمادی داخلی و خارجی ساختمان میسر می باشد.

(C) درز انبساط بین قطعات پانل در فواصل مشخص و به میزان معین بر مبنای تغییر شکل های ناشی از تنش های حرارتی ، بایستی به نحوه صحیح تعبیه شود.

(D) درز انقطاع بین قطعات باید با مواد و مصالح مناسب پوشانده شود.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



۱۰) پانل های دیواری ساخته شده از رزین و ساقه گندم و برنج

(A) استفاده از قطعات سبک برای پوشش بخشهای غیر سازه ای می تواند نقش مهمی در کاهش وزن ساختمان و کاهش خطرات ناشی از زلزله ایف کند. به همین دلیل تلاش می شود استفاده از این قطعات در مصارف ساختمانی به ویژه ساختمانهای مسکونی رواج داده شود.

(B) با توجه به اینکه این پنلها را می توان در قابهای فولادی منتقل نمود، لذا استفاده از آنها در اسکلتهای فولادی به ویژه سیستم LSF ساده تر خواهد بود.

(B) استفاده از این پنلها در طبقه آیین نامه محافظت ساختمان ها در برابر آتش (نشریه ۴۴۴ مرکز)، فقط در ساختمانهای نوع ۷ مجاز است. میزان تعداد طبقات و ابعاد ساختمان محدود به این نوع (طبق جدول ۳-۴ از آیین نامه ۴۴۴) می باشد. به عنوان مثال حداکثر تعداد طبقات مجاز برای استفاده از این پنل ها در ساختمان های مسکونی آپارتمانی، ۳ طبقه (با عرض نامین حداقل یک ساعت مقاومت در برابر آتش) می باشد.

(C) پانل مذکور می بایست به وسیله یک پوشش تخته گچی یا ضخامت حداقل نیم اینچ (۱/۲ میلی متر) با شرایط اجرایی اشاره شده در ۱۵۸۲ - ESR - ICC محافظت شود.

صدا بندی هوا برد جدا کننده های بین واحدهای مستقل و پوسته خارجی ساختمان می بایستی مطابق مبحث هجدهم مقررات ملی ساختمان ایران تامین گردد. با توجه به ضخامت مشخصه آکوستیکی پانل ها، که دارای صدا بندی هوا برد برابر با ۳۸ دسی بل می باشد. بر اساس ضوابط مبحث ۱۸ مقررات ملی ایران، استفاده از این پانل ها به عنوان جدا کننده های داخلی در واحد های مسکونی بلامانع است.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

۱۱) دیوارهای غیر بایر Qpanel



A) دیوارهای غیر بایر QPanel متشکل از یک لایه بتن سبک فومی میانی و دو لایه روکش سیمان الیافی در طرفین می باشد که صرفاً به عنوان دیوارهای جداکننده داخلی ساختمان قابل استفاده می باشد. این دیوارها به کمک **runner** و **track** های در نظر گرفته شده به کف و سقف سازه متصل می شوند. ابعاد این پانل ها ۳ متر ارتفاع و ۰/۶ متر عرض می باشد و در ضخامت های مختلف تولید می شوند. وزن هر متر مربع این پانل ها تقریباً بین ۴۰ و ۶۰ کیلوگرم بر متر مربع است. اتصال پانل های کناری به یکدیگر به کمک کام و زبانه های تعبیه شده در لبه طولی انجام می شود. حداکثر ارتفاع خالص مجاز دیوارهای غیر بایر ۳/۲ متر می باشد.

۱۲) پانل های دیواری غیر بایر Ercolith

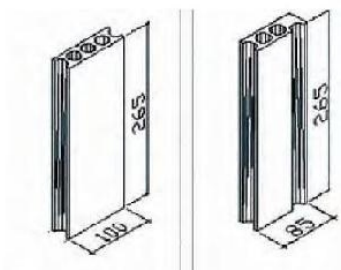
A) پانل های دیواری Ercolith، در عرض ۱۰ سانتی متر و در ضخامت های متنوع از جنس بتن سبک با وزن مخصوص ۴۰۰ تا ۵۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب تولید می شوند. در این پانل ها به منظوری حداقل رساندن بار مرده، حفراتی در طول دیوار تعبیه شده است. با توجه به وجود حفرات طولی در لبه پانل ها لازم است، تمهیداتی برای پایدار سازی پانل ها در زمان اجرا به کار بسته شود. بتن سبک باید کاملاً رفته در این پانل ها از نوع فوم بتن می باشد و در مقایسه با سایر انواع بتن سبک متعارف از ضریب جذب رطوبت کمتری برخوردار می باشد. این پانل ها به دلیل ابعاد بزرگتر می توانند در افزایش سرعت اجرای دیوارهای غیر بایر و جداکننده های داخلی نقش به سزایی داشته باشند.

B) حداکثر ارتفاع خالص مجاز دیوارهای غیر بایر ۳/۲ متر می باشد.

C) نوع بتن سبک به کار رفته در پانل ها باید الزامات مندرج در استاندارد ASTM C ۱۲۹ را برآورده سازد. از جمله می توان به موارد مهم زیر اشاره نمود:

D- حداقل مقاومت فشاری هیچ یک از نمونه ها نباید کمتر از ۳/۴۵ Mpa و مقاومت فشاری میانگین سه نمونه نباید کمتر از ۴/۱۴ Mpa باشد.

- حداکثر جمع شدگی مجاز برابر با ۰/۰۶۵ می باشد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



۱۳) پانل های پیش ساخته دیواری Rail - Wall از جنس بتن

پرلیتی

(A) پرلیت نوعی سنگ سیلیکونی حاصل از گدازه های آتشفشانی است که به دلیل چگالی کم، رسانایی ضعیف، خنثی بودن، غیر قابل احتراق بودن، سختی کم، درخشندگی خوب، قابلیت جذب و مقاومت، در صنایع مختلف به کار می رود. از مهمترین کاربردهای پرلیت فرآوری شده می

توان در مصالح ساختمانی به صورت قطعات پیش ساخته اشاره نمود. بیشتر مصارف پرلیت در حالت منبسط شده آن می باشد ولی در بعضی مواقع از پرلیت خام نیز استفاده می شود.

(B) پانل های پیش ساخته دیواری از دو جداره از جنس بتن پرلیتی با عرض حدود ۴۰ سانتی متر و طول حدود ۲۸۰ سانتی متر تشکیل شده اند که توسط قطعاتی به نام مین بند فاصله گذاری شده و با پیچ به یکدیگر متصل می شوند که پس از ترک کاری اثر پیچ ها حذف خواهد شد. فاصله جداره ها می تواند با عایق مناسبی جهت صوت و انرژی پر شود و مصالح را به صورت تسلیحات در اختیار قرار می دهد. وزن هر یک از جداره ها حداکثر ۵۰ کیلوگرم است. جداره ها می توانند به صورت تخت یا انعطاف پذیر باشند که شکلی زیبا جهت معماری داخلی بدست می دهد.

۱۴) استفاده از پرلیت در مصارف ساختمانی به منظور سبک سازی با عایق کاری

(A) پرلیت نوعی سنگ آتشفشانی با ترکیب اسیدی تا حد واسط است که در محیط آب و یا مرطوب تشکیل می شود. پرلیت دارای بافت شیشه ای است و به سبب همراه داشتن آب، اشکال کروی در آن ایجاد شده است. میزان آب همراه با پرلیت در حدود ۲ تا ۵ درصد است.

(B) علاوه بر حالت خام، پرلیت به صورت منبسط نیز مصرف می شود. پرلیت منبسط ماده (عایق) دانه ای سبک است که معمولاً از سنگ طبیعی آتشفشانی منبسط شده بر اثر حرارت ساخته می شود تا تشکیل ساختاری سلولی دهد. در این روند ابتدا سنگ پرلیت را خرد و سپس دانه بندی می نمایند. پرلیت دانه بندی شده ابتدا به بخش پیش گرم و از آنجا به داخل کوره هدایت می گردد. دمای داخل کوره میان ۷۰۰ تا ۱۱۰۰ درجه سانتیگراد و بر پایه ترکیب شیمیایی و میزان آب موجود در پرلیت تنظیم می شود. پرلیت در داخل کوره منبسط و به کمک جریان هوا به طرف بالا رسیده می شود. مواد زائد به طرف پایین کوره سقوط می کنند.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

(C) مصارف مهم پرلیت منبسط شده عبارت است از: تهیه بتن سبک وزن، پرکنندگی، عایق حرارتی و صوتی، کشاورزی و به عنوان صافی و ساینده است. پرلیت را می توان به نسبت‌های مختلف با سیمان مخلوط کرد و از آن قطعه های سبک وزن تهیه کرد. ملات پرلیت از ملات سیمان سبکتر، هدایت گرمایی آن کم جذب صدای آن بیشتر است.

(E) صفحات پرلیتی را به کمک پرلیت و یک ماده چسباننده نظیر گچ می توان تهیه نمود. این صفحات وزن کم دارند و به عنوان عایقهای خوب حرارتی و صوتی به کار می روند. صفحات جذب صدا، از مخلوط پرلیت و آزیست پرس شده تهیه می گردند.

(F) تخته پرلیتی، عایق حرارتی صلبی است که از پرلیت منبسط، الباف مسلح کننده و مواد چسباننده ساخته می شود. آن را می توان به صورت یک تخته یا به صورت تخته های دوتایی یا چندتایی چسبانده شده به یکدیگر با یک چسب مناسب عرضه کرد. تخته ها ممکن است همچنین دارای لبه شکل داده شده باشند.



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

سقف سیاک



(A)سقف سیاک، یک شیوه اجرای سقف های بتن مسلح تیر ودال یک طرفه می باشد. در این شیوه پیش از بتن ریزی ، قلب های فلزی تیرچه ها با توجه به ابعاد و فواصل محاسبه شده ، در کنار هم قرار می گیرند. پیش از بتن ریزی لازم است ، شمع های چوبی یا آهنی اجرا شده و آرماتور گذاری لازم در تیرچه ها ودال انجام شود. این روش ، با حذف اجرای بلوک های سفالی یا سیمانی پرکننده بین تیرچه ضمن کاهش وزن سقف ، نشت شیرابه بتن را از فواصل تیرچه به حداقل می رساندو در نتیجه موجب ارتقاء کیفیت بتن اجرا شده می شود. در این روش با اجرای لوله های پلیکا پیش از بتن ریزی، حفراتی در مقطع عرضی تیر ، به منظور فراهم شدن امکان عبور لوله های تاسیساتی و برقی ایجاد می شود. به این ترتیب زمینه اجرای تأسیسات در فواصل خالی زیر سقف و مابین تیرچه فراهم می شود

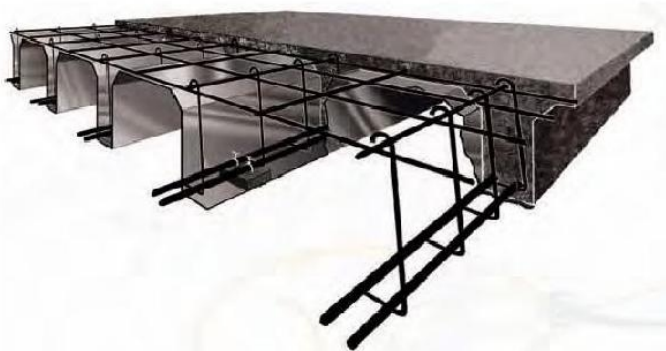
و در نتیجه با حذف اجرای تاسیسات روی سقف و زیر سازی های مربوطه ، ضخامت سقف کاهش می یابد . کاهش ضخامت سقف موجب کاهش وزن تمام شده سقف شده و از طرف دیگر به دلیل عدم تماس لوله ها با مصالح ساختمانی موجب افزایش طول عمر لوله های تاسیساتی و برقی می شود. در این شیوه اجرا لازم است تمهیداتی برای اجرای سقف کاذب گچی یا بتنی به صورت درجا در نظر گرفته شده است.

الزامات سقف بتنی سیاک

۱- رفتار سیستم سقف بتن مسلح سیاک مشابه سقف های دال یک طرفه ، متشکل از تیرچه های بتن مسلح ودال می باشد.

۲- در این شیوه اجرا به دلیل حذف بلوکهای پرکننده ، طراحی و اجرای سقف کاذب ضروری است.

۳- اجرای شمع های چوبی یا آهنی به منظور پایدار سازی قلب های فلزی ضروری است.

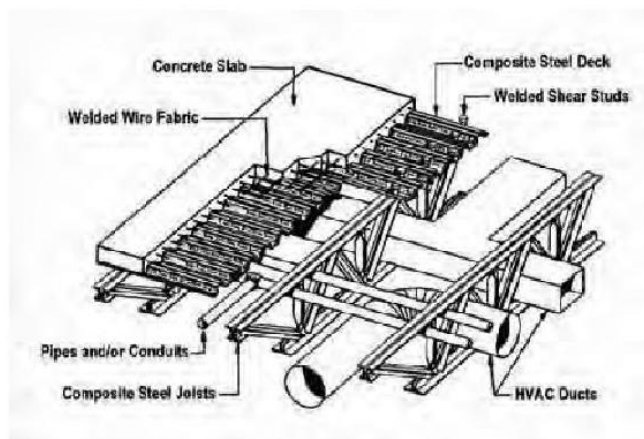


WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

B) سیستم دال مرکب فولادی



بتنی، یکی از اقتصادی ترین روش های ساخت سقف شناخته شده است. این سقف از مقاطع مختلف دال بتن مسلح بر روی ورق های ذوزنقه ای که به تیرچه و شانه تیر های فولادی متصل می شوند، تشکیل شده است.

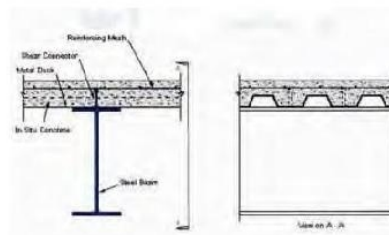
عمکرد مختلف دال بتن مسلح فوقانی و ورق فولادی ذوزنقه ای تحتانی، نقش به سزایی در تامین صلبیت سقف و رفتار برشی مطلوب آن خواهد داشت.

چنانچه در این نوع سقف از تیرچه با جن مشبک استفاده شود، می توان تاسیسات مکانیکی و برقی را به آسانی در زیر سقف تعبیه کرد. لذا امکان دسترسی به تاسیسات، در مواقع بروز مشکل و خرابی احتمالی، ممکن خواهد شد.

این سقف ها در مقایسه با سقف های مرسوم در اسکلت های معمولی، از وزن کمتری برخوردار بوده و بویژه با ساختمان های ساخته شده از فولاد سرد نورد همخوانی دارد. لذا عمده ترین کاربرد این سقف ها در سازه های فولادی از سرد یا گرم نورد شده می باشد.

الزامات سیستم دال مرکب فولادی - بتنی

- ۱- ارتفاع ورقه های فولادی ذوزنقه ای در این مقاطع به ۷۵ mm محدود می شود.
- ۲- قطر گلمیخ های برشگیر باید ۲۰ mm یا کمتر بوده و حداقل ارتفاع آنها بعد از نصب گلمیخ ها در بالای ورق ذوزنقه ای اندازه گیری می شود، نباید کمتر از ۴۰ mm باشد.
- ۳- ضخامت دال بتن آرمه در بالای کنگره ورق ذوزنقه ای نباید از ۵۰ mm کمتر باشد.
- ۴- رعایت مشخصات بتن سازه ای با حداقل f_c برابر 21 Mpa و حداکثر آن برابر 70 Mpa الزامی است.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

C تیرچه های فولادی باز در ترکیب با بتن:

این سقف بعنوان یک مقطع مرکب T شکل عمل می کند. میلگردهای افت و حرارت در جهت عمود بر تیرچه ها در قسمت بالایی سقف نصب می شوند. برای تامین یکپارچگی سیستم ، استفاده از کلاف عرضی در این سقف الزامی است که شامل دو میلگرد به قطر حداقل ۱۲ میلی متر است. یک میلگرد روی بال تحتانی و یک میلگرد در زیر یا روی بال فوقانی به موازات هم به صورت عمود بر تیرچه ها به آنها جوش می شود.

تیرچه های فولادی با جان باز شامل بال تحتانی ، اعضای قطری و بال فوقانی می باشند که اعضای پیش ساخته ای هستند که به صورت خرپاهای ویژه دو سر ساده ای برای توزیع یکنواخت بار سقف به تکیه گاهها به کار می روند . بال تحتانی تیرچه که از تسمه ساخته شده به عنوان عضو کششی خرپا عمل می کند. اعضای قطری تیرچه که از میلگرد می

باشند به عنوان عضو مورب خرپا عمل نموده و به

کمک اعضای قطری و کششی ، ایستایی لازم را

برای تحمل برهمنی وارده تا بین می نمایند. بال

فوقانی تیرچه ، از نبشی، تسمه یا فولادی ساخته

شده و در داخل بتن پوششی قرار می گیرند. در

سقف حاصله ، بال فوقانی و جان تیرچه ها در

بتن محاط بوده و به صورت یکپارچه به عنوان

یک مقطع مرکب T شکل بتن آرمه عمل می

نماید.



الزامات تیرچه های فولادی باز در ترکیب با

بتن

۱) فاصله آزاد تیرچه ها نباید از ۷۵ سانتی متر تجاوز نماید.

۲) عرض بال تحتانی تیرچه ها در حالت استفاده از بلوک های سفالی یا بتنی نباید کمتر از ۱۲ سانتی متر و دو هفتم ضخامت باشد. در حالت استفاده از بلوک های پلی استایرنی این عرض نباید کمتر از ۱۴ سانتی متر و دو هفتم ضخامت سقف باشد.

۳) ضخامت دال بتنی نباید از یک دوازدهم فاصله آزاد بین تیرچه ها و ۵ سانتی متر کمتر باشد.

۴) قسمت هایی از تیرچه که داخل بتن قرار می گیرند نباید رنگ شود.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

D) سقف مجوف بتن مسلح با استفاده از بلوک تو خالی ماندگار از جنس پلی پروپیلن

سقف های بتن مسلح گه محدود به دهانه های کوچک می شوند . می توان مقطع سقف های بتن مسلح ، به ویژه دال ها ، را به نحوی بهبود بخشید که بتواند علاوه بر تأمین ضوابط کنترلی ، در دهانه بزرگ نیز مجاز به استفاده شود سقف های مجوف بتن مسلح ، از دولایه بتن مسلح تشکیل شده است که در بالا و پایین دال و بطور گسترده قرار می گیرد و حد فاصل این دولایه ب محصولی به نام U-BOOT که از جنس پلی اتیلن می باشد ، پر شده است . این محصول همانند بلوک های سفلی یا پلی استایرنی دارای هندسه ای مکعبی اما مجوف می باشد که ب توجه به نیاز پروژه و محاسبات طراحی ، ابعاد مختلفی دارند.

در روند اجرای دال های مجوف با استفاده از U-BOOT - پس از آرماتورگذاری لایه زیرین، U-BOOT ها کنار هم روی شبکه آرماتور زیرین قرار گرفته و پس از قرار گیری آرماتورهای برشی میانی و همچنین آرماتوربندی لایه فوقانی ، بتن روئی ریخته می شود. در نهایت مقطع دال به صورت ا شکل درآمده و عملکرد بهتری نسبت به مقطع مستطیل کامل خواهد داشت.

آن چه جزء مزایای این دال شمرده می شود ، عدم حضور تیر در دال حاصله می باشد که البته با توجه به نیاز طراحی ، ممکن است تمهیدات خاصی جهت تأمین تیرهای پنهان انجام شود.

امکان اجرای دهانه بزرگ برای تأمین بارکشی در ساختمان وجود دارد ، می توان این سقف را به عنوان گزینه مناسبی برای اجرا در چنین پروژه هایی معرفی کرد.

امکان اجرای تأسیسات ، نحوه دسترسی به آنها و بهره گیری از فضای مجوف بلوک ها بت به نیاز پروژه و نظر طراح تأمین می شود.

الزامات سقف بتن مسلح با استفاده از بلوک تو خالی ماندگار

۱- محصول U-BOOT نوعی قالب ماندگار از جنس پلی پروپیلن برای ساخت سقف های بتن مسلح در طرفه مجوف به شمر می رود.

۲- در صورتیکه این سقف به عنوان دال تخت مد نظر قرار می گیرد ، استفاده از دیوار برشی در طرح لرزه ای الزامی است.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



E) سقف کوبیاکس:

به توجه به آنکه در دال های بتنی دو طرفه ، معمولاً از نظر تحمل نیروی برشی مشکلی وجود ندارد ، اصول طراحی این نوع سقف ، بر مبنای حذف قسمتی از بتن میانی و ایفای عملکرد دال دو طرفه می باشد به نحوی که یک دال بتنی حاوی حفره های ناشی از حضور گوی های کروی توخالی فراهم می شود. سقف های مجوف بتن مسلح کوبیاکس (COBIAx) ، از دو لایه بتن مسلح تشکیل شده است که در بالا و پایین دال و بطور گسترده

قرار می گیرد وحد فاصل این دولایه با گوی های کروی شکل از جنس پلی پروپیلین پر می شود. که با توجه به نیاز پروژه و محاسبات طراحی ، ابعاد مختلفی دارند.

در روند اجرای سیستم سقف کوبیاکس، ابتدا پس از آرماتورگذاری لایه زیرین ، قفسه هایی از گوی های کروی شکل بافاصله کنار هم روی شبکه آرماتور زیرین قرار گرفته و پس از آرماتور بندی لایه فوقانی ، بتن روئی ریخته می شود. در نهایت مقطع دال به صورت شکل با جان با ضخامت متغیر در می آید.

الزامات سقف کوبیاکس:

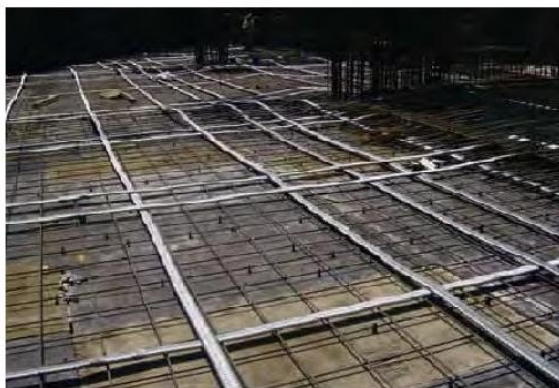
- ۱- استفاده از این نوع سقف در ساختمانهای مسکونی و اداری مجاز است.
- ۲- لازم است حداقل ضخامت بتن در اطراف گوی ها شامل بال و پهن و مابین دو گوی متوالی حداقل ۵ سانتی متر در نظر گرفته شود.
- ۳- حداکثر دهانه (مرکز ستون به مرکز ستون) برای این نوع سقف در حالت کاربرد به صورت دال تخت به ۶/۵ متر محدود می شود. در صورت کاربرد این سقف در ترکیب با قاب خمشی بتن آرمه شامل تیر و ستون ، حداکثر دهانه به تفکیک از دال طرح شده باشد، محدودیت فوق الذکر برای دهانه دال به ۸ متر افزایش می یابد.
- ۴- در خصوص عایق بندی بام ، عایق پلی استیرین منبسط شده (پلاستوفوم) مورد استفاده ، لازم است تا از نوع کند سوز مطابق با استانداردهای معتبر باشد . این عایق پلی استیرین باید به وسیله حداقل ۱/۵ سانتی متر اندود یا تخته گچی محافظت شود. اتصال مکانیکی اندود یا تخته به سازه بام ضروری می باشد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



F) سقف بتنی پیش تنیده پس کشیده

در سقفهای پیش تنیده با بوجوت آوردن نیروی اضافی فشاری در بتن ، قسمتی از تنش های کششی بتن خنثی شده و در نتیجه سطح مقطع فشاری بتن افزایش می باید. پیش تنیدگی به دو روش عمده پیش کشیدن (Pre Tension) و پس کشیدن (Post Tension) انجام می شود.

نکات سقف پیش تنیده پس کشیده

نکته: در مرحله بعد به سطح محالیت کابل ها در برابر خوردگی و زنگ زدگی ، گروت یا دوغاب سیمانی مخصوص و یا مواد پلیمری مانند انواع مناسب قیر رنگ بر روی سون غلاف ها تزریق می شود .

نکته: در این سقف ها ، به دلیل افزایش سطح مقطع مرئی کششی بتن ، ضخامت دال کاهش یافته و علاوه بر کاهش وزن امکان اجرای دهانه های بلند فراهم می شود از سوی دیگر با پیش تنیده نمودن مقطع و کاهش و یا حذف عمق ناحیه کششی بتن ، ترک خوردگی و توسعه آن در مقطع بتنی، کاهش و یا حذف پیدا و در نتیجه دوام مجموعه و مقاومت آن در محیط های خورنده افزایش می یابد.

نکته: در این سیستم به دلیل کاهش ضخامت سقف ، علاوه بر کنترل تنش های خمشی و برشی و تغییر شکل ها ، کنترل برش پانچ در محل اتصال دال به ستون نیز حائز اهمیت می باشد. در سقف های پیش تنیده پس کشیده حداقل رده بتن باید C30 باشد.

نکته: تخریب این سیستم سقف به دلیل وجود میلگردهای پیش تنیده بسیار پر خطر بوده و باید با روش های خاص توسط تیم فنی آموزش دیده ، صورت می گیرد.

نکته: از نکات حائز اهمیت در اعضای پیش تنیده پس کشیده، مسننه افت و وادادگی کابل ها به دلایلی نظیر، کاهش اصطکاک بین کابل و غلاف، لغزش مهار انتهایی و فرو رفتن گونه گیرداری در ابتدا و انتهای کابل، کهولت کرنش (Relaxation) و شل شدگی فولاد، جمع شدگی بتن یا خزش و انقباض یا آب رفتگی بتن به مرور زمان می باشد که لازم است به دقت محاسبه شده و مورد توجه قرار گیرد.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

الزامات سقف بتنی پس کشیده

- ۱- نظر به اینکه سیستم سقف بتنی پیش تنیده پس کشیده عمدتاً بصورت دال تخت کاربرد دارد در زمان استفاده از سیستم دالهای تخت و ستون، ارتفاع ساختمان به ۱۰ متر یا حداکثر ۳ طبقه محدود می شود. در غیر اینصورت استفاده از دیوارهای برشی بتن آرمه الزامی خواهد بود.
- ۲- رعایت حداقل رده بتن مصرفی معادل در این سیستم الزامی است.



www.freecad.ir



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

(G) سقفهای مجوف پیش ساخته تنیده:

سقف های مجوف پیش ساخته یا Hollow core slabs از سیستم های سقف شناخته شده در دنیا می باشند. این سقف ها به دو صورت با استفاده از بتن مسلح معمولی و یا بتن مسلح پیش تنیده در کارخانه تولید و به محل اجرای پروژه انتقال داده می شوند. در مقطع طولی این سقف ها به منظور کاهش بار مرده سقف حفراتی طولی تعبیه شده است. از مزایای این سیستم مشابه دیگر انواع سقف های پیش ساخته کاهش زمان اجرا و افزایش سرعت پیشرفت پروژه می باشند. به منظور اتصال مناسب این قطعات به یکدیگر ضمن تامین کلید برشی لازم است قلاب های مناسب تعبیه شده و در محل به طور مناسب بتن ریزی یا گروت ریزی شود.

دال های مجوف پیش تنیده مزیت هایی نظیر افزایش طول دهنه باربری و کاهش ارتفاع مقطع در دهانه های مساوی را دارا می باشند.

از نکات شایان توجه در اجرای سقف های مجوف پیش ساخته، اتصال برشی این قطعات به سیستم باربر جانبی می باشد و لازم است با تعبیه میگردهای قلابی و انجام محاسبات و کنترل مربوطه طراحی شود.



الزامات سقفهای مجوف پیش ساخته تنیده Hollow Core

۱- سقف های ساخته شده از دال های هالوکور (Hollow core

slabs) و جزو سقف های نیمه سنگین تا سنگین محسوب می شوند.

۲- استفاده از این نوع سقف تنها در ساختمان های با اسکلت بتن مسلح مجاز است.

۳- به منظور تامین صلبیت دیافراگم، در صورت استفاده از بتن روبه، رعیت ضخامت حداقل ۵ سانتی متر الزامی است.

۴- به منظور تامین یکپارچگی سقف، اجرای میل مهار کافی در محل اتصال پانل های سقفی پیش ساخته به یکدیگر و اجرای تیرچه در پیرامون بازشوها و همچنین اجرای کلاف های پیرامونی سقف الزامی است.

۵- محدودیت ابعاد بازشوها و در هر حل نباید از یک پنجم طول پانل هالوکور و یک دوم عرض پانل بیشتر باشد.

۶- در پلان های نامنظم و یا در حالتی که ابعاد بازشوها در پلان از یک پنجم طول پانل هالوکور و یا یک دوم عرض بزرگتر باشد، لازم است که یک لایه بتن با ضخامت حداقل پنج سانتی متر اجرا شود.

۷- رعیت حداقل رده بتن مصرفی معادل C30 در قطعات بتن آرمه پیش تنیده الزامی است.

۸- مقاومت گسیختگی تضمین شده انواع فولادهای پیش تنیدگی به شرح زیر باید ۱۲۰۰ تا ۲۲۰۰۰ نیوتن بر میلی متر مربع باشد:



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

H) سقف دال های نیمه پیش ساخته بتن مسلح Double Tee با بتن رویه



۱- دالهای نیمه پیش ساخته بتن مسلح Double Tee از یک جفت تیر T شکل تشکیل شده اند.
۲- رفتار سیستم سقف دالهای نیمه پیش ساخته بتن مسلح Double tee مشابه سقف های دال یک طرفه بوده و از این رو از نظر سازه ای دارای عملکرد شناخته شده می باشند. اما مشابه دیگر سیستم ها پیش ساخته لازم است در اتصال این قطعات به سیستم بربر جانی و همچنین به یکدیگر تمهیدات لازم اندیشیده شود. از این رو به منظور تامین صلبیت و همچنین رفتار یکپارچه در این سیستم لازم است بتن رویه اجرا شود.

۳- در این سیستم، به منظور تامین یکپارچگی در دیافراگم سقف و همچنین تحمل عکس العمل ناشی از تیرچه ها، می بایست در پیرامون سقف، تیرهای پیرامونی طراحی و اجرا شوند. همچنین در محل اتصال دال نیمه پیش ساخته به تیر پیرامونی، لازم است، میلگردهای تامین کننده یکپارچگی اعضا بطور مناسب طراحی و اجرا شود.

۴- چنانچه در طراحی ها از عملکرد مرکب بتن رویه و دال نیمه پیش ساخته استفاده می شود، لازم است زائده های برشی برای انتقال برش ناشی از خمش، بین بتن رویه و Double Tee پیش ساخته، طراحی و اجرا شوند.



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

3D PANELS



سیستم پانلهای سه بعدی (3D sandwich panels)

۱- معرفی سیستم

۱-۱) سیستم پنل های ساندویچی نیمه پیش ساخته بتنی مسلح اولین بار در سال ۱۹۶۷ میلادی توسط شخصی به نام ویکتور وایزمن در امریکا به ثبت رسید و در ایران بصورت عملی در سال ۱۳۷۰ اجرا گردید.

۱-۲) پانل سه بعدی روش مناسب و ساده اجرای ساختمان ب دیوار بتنی چندلایه و عایق بندی موثر است.

۱-۳) این سیستم از یک لایه عایق پلی استایرن منبسط شده (EPS) در وسط و دو شبکه فلزی در طرفین که بوسیله مفتول های فلزی (وادارهای برشی) بهم وصل شده اند، تشکیل شده و پس از نصب در محل مورد نظر، روی شبکه های فلزی که در طرفین قرار دارد بتن پشیده (shotcrete) می شود

۱-۴) نقش اصلی سازه ای را پانل های دیواری و سقفی برعهده دارند و هیچگونه عضو باربر خطی مانند تیر یا ستون وجود ندارد.

۱-۵) شایسته ترین می تواند به روش خشک و یا تر باشد. در روش خشک مصالح بتن بصورت مستقیم و محیط نشده با آب داخل لوله حرکت می کند هنگام پاشیده شدن هوا و آب به این مواد اضافه می شود. لکن در روش تر که معمول تر است ملات بتن در مخزن ساخته می شود.

۱-۶) اگر وادارهای برشی وجود نداشته باشد باید عم کرد این پانلها بصورت دولایه مجزا است.

۱-۷) در شرایط خاص و در مناطق زلزله خیز و اسکانهی بتن می توان از کاهگل در روی این پانل ها استفاده کرد. ۱-۸) سقف های گنبدی را نیز می توان با این پانلها اجرا کرد.



۲- ویژگی های سیستم پانلهای سه بعدی

۱-۲) محاسن

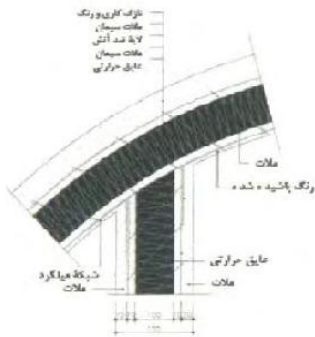
کاهش نسبی هزینه اجرا (به دلیل کاهش وزن آهن و بتن و حذف مرحله گچ و خاک و نعل درگاه) - کاهش نیروی انسانی مورد نیاز - عدم اتلاف مصالح و عدم تنوع ماشین آلات مورد نیاز - انعطاف پذیری در ایجاد اشکال بازشو - کاهش زمان اجرا به میزان ۵۰ درصد - امکان کنترل کیفیت بهتر - وابستگی کمتر زمان اجرا به شرایط جوی - صرفه جویی در مصرف انرژی به میزان ۴۰ درصد و تعداد محدود تجهیزات نصب - مهمترین نکته سازه ای در این روش تکمیل اتصالات بعد از نصب پانلها در محل و قبل از پشیدن بتن است که ساختاری یکپارچه با اتصالات یکپارچه و مطمئن را فراهم می کند - در پی فرایند بتن پاشی ساختار صلب یا قابلیت باربری سه بعدی و عملکرد جعبه ای برای تحمل بارهای ثقلی و جانبی شکل می گیرد به همین دلیل درجات نامعینی سیستم به



WWW.FRECAD.IR



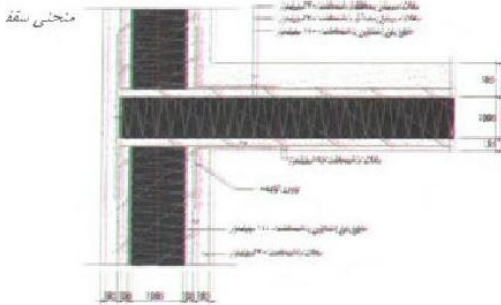
بزرگترین مرجع دانش معماری



تعداد فزاینده ای افزایش یافته به گونه ای که برخلاف سیستم های قابی نیروی ایجاد شده در سیستم بصورت گسترده در نقاط مختلف سازه پخش می شود و از تمرکز نیرو و تنش ها جلوگیری می شود- کاهش مساحت شالوده- جلوگیری از نیروهای بلند شدن در تراز پی سازه ای- عدم ایجاد گشتاور پیچشی مضاعف- افزایش مفصل های پلاستیک در سازه تا رسیدن به آستانه ناپایداری - بدلیل گستردگی شبکه فولادی ، احتمال شکست برشی مصالح در زلزله و ایجاد آوار کهنش پیدا می کند و در نهایت اجزا پس از گسیختگی در محل خود باقی می ماند - در هنگام وقوع زلزله معمولاً بیشترین صدمات جانی ناشی از ریزش سقف و دیوارها است اما در این سیستم بعلت پیوستگی اجزاء سازه ای خطر ریزش به حداقل می رسد و وزن کمتری نسبت به دیوارها دارند.

۲-۲) نقاط ضعف

بالا بودن هزینه حمل و نقل قطعات- نیاز به جرثقیل برای جابجایی در محل- نیاز به دقت زیاد در جزئیات و اتصالات - عدم امکان دسترسی به تاسیسات توکر- وجود پل های حرارتی بدلیل خاموت برشی وجود خطر یخ بندان لایه بتن خارجی - عملکرد ضعیف در محیط مهاجم و خورنده - عدم امکان تعمیر در مراحل بعد- رفتار ترد و شکننده قهلاهای پیش کشیده

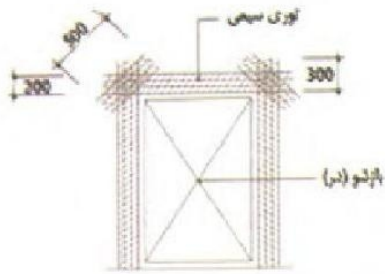


WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

3D PANELS



شکل ۶-۱- استفاده از فولاد تقویتی در اطراف بازشوها

۳- اجزای سیستم

۳-۱) عایق پلی استایرن : ورق پلی استایرن علاوه بر نقش قالب بندی وظیفه عایق حرارتی و صوتی را نیز برعهده دارد. از مهمترین خصوصیات این ماده آنست که هیچگاه تبدیل به محل رشد و نمو قارچ ها نشده و قابل تجزیه نیست و از آنجا که یک هیدروکربن خالص است و با آب متورم و تجزیه نمی شود. از دیگر مشخصات این عایق می توان به حداقل چگالی اسمی ۱۶ کیلوگرم بر مترمکعب و حداکثر پتانسیل گرمایی ۶۸ ژول بر مترمربع و میزان جذب آب پس از ۷ روز (۱/۵- ۰/۵) درصد و پس از ۲۸ روز (۳-۱) درصد اشاره نمود.

نکته : ضخامت عایق در پانل های دیواری و سقفی به ترتیب ۶ و ۱۰ سانتیمتر است برای انتخاب عرض و ارتفاع پانلها از جدول ۳۰ سانتیمتری استفاده می شود (عرض های ۹۰ و ۱۲۰ و ۱۵۰ سانتیمتر و ارتفاع ۲۷۰ و ۳۰۰ سانتیمتر) همچنین عایق پلی استایرن از نوع کندسوز باشد.

۳-۲) شبکه میلگردها که با ماشین اتوماتیک از مفتول های طولی (تار) و عرضی (پود) از فولاد نوع (A1) ب قطر ۶ میلیمتر) که طی دو مرحله کشش و یک مرحله تنش زدایی به قطر ۳/۵ میلیمتر می رسد) جوش داده می شوند.

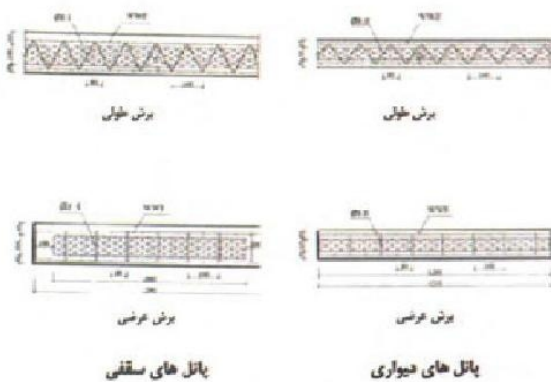
نکته: در مناطق مرطوب باید از مفتول های قطری گالوانیزه استفاده شود - ابعاد چشمه های شبکه میلگردها ۸۰×۸۰ میلیمتر است حداکثر تعداد تسمه تنها برابر با یک نقطه جوش در هر مترمربع پانل است. **۳-۳) عموماً های پشی :** یا واداردهی برشی میلگردهایی هستند که دو شبکه میلگرد در طرفین عایق را بهم متصل کرده و با توجه به زاویه و نحوه قرارگیری این عناصر عملکرد عایق پانل را تعیین می کند. **۳-۴) شبکه اتصال:** این شبکه با هر دو سطح تقاطع دو دیوار عمودبرهم، دو دیوار کنار هم یا روی هم و در اتصال دیوار به سقف برای تأمین اتصال دو قطعه قرار گرفته و دارای اشکال متنوعی اند



شکل ۶-۸- انواع شبکه های اتصال

۳-۵) **شاتگریت:** بتنی که بر روی یک سطح ب فشار زیاد پاشیده می شود تا لایه ای متراکم ، خودنگهدارنده و برابر ایجاد شود. استفاده از این بتن به تجربه و لوازم نیازمند است.

دو طرف فوم را لایه ای از بتن به ضخامت حداقل ۴ سانتیمتر می پوشاند. ولی بطور معمول ضخامت بتن دو برابر فاصله بین فوم و شبکه مفتول است - زاویه نازل نسبت به دیوار ۹۰ درجه باشد. فاصله نازل تا سطح ۵۰ تا ۸۰ سانتی متر باشد. پاشیدن بتن از پایین به بالا و هرگز نباید به گوشه ها ختم شود و سپس بقیه عملیات از کنج دیوار و سقف به پایین انجام شود. در داخل کنجها پاشیدن بتن روی نیمساز زاویه انجام شود بعد بتن پاشی سطح در دو مرحله بوسیله ماله تخته ای و ماله فیزی پرداخت شود.



شکل ۶-۹- برش پانل های سقفی و دیواری



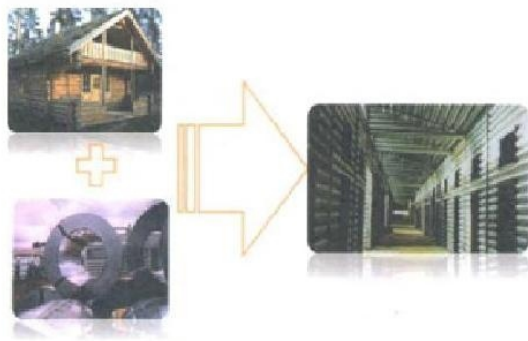
WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانلود معماری

سیستم ساختمانی ترونکو (Ironco system)

(۱) معرفی سیستم:



شکل ۳-۴- ترکیب سیستم سنتی و جدید

۱-۱) واژه ترونکو در زبان اسپانیایی به معنای الوار است. طرح اصلی سیستم ترونکو برگرفته از همان ساختمان های با الوار چوبی با مقطع دایره سنتی در ترکیب با مصالح و شیوه های جدید است.

۱-۲) عنصر اصلی در این روش قطعات لوله از جنس فولاد گالوانیزه به قطر ۲۰ سانتیمتر که بدلیل وجود هوا در داخل لوله ها عایق حرارتی مناسبی نیز به شمار می رود. تیر و ستون در این سیستم وجود ندارد.

۱-۳) نکته اساسی در طراحی پلان در این سیستم آنست که زوایا در پلان ۹۰ درجه باشند. حداکثر دهانه بدون ستون میانی ۴ متر و حداکثر ارتفاع ناخالص (با احتساب ضخامت سقف ۳/۶ متر برای هر طبقه است. براساس بعضی آیین نامه های داخلی، حداکثر تعداد طبقات این سیستم برای ساختمان های آموزشی یک طبقه و برای ساختمانها با اهمیت متوسط و دو طبقه اعلام شده است در دیگر کشورها حداکثر ۳ طبقه اعلام می شود.



مهارت های تسطیح برای مقاومت برابر نیروهای جانبی در سیستم ترونکو

۱-۴) سرعت ساخت این سیستم بسیار زیاد است. هزینه حمل مصالح کم و آسان است (شکل

۵-۹) از آنجا که وزن ساختمان در این روش $\frac{1}{4}$ روش سنتی است در خاکهای ضعیف نیز اجرا

می شود (شکل ۵-۱۰). تولید و اجرای این سیستم در هر اقلیمی و فصلی امکانپذیر است و از مهمترین خصوصیات امکان استفاده مجدد از آن است.

۱-۴) سیستم سازه ای : سیستم ترونکو از جهت زیادی مشابه سیستم قاب فولادی سبک نورد سرد است با این تفاوت که در این سیستم هیچ ستونی وجود ندارد.

۱-۵) دیواره های ساختمان در حکم سازه نگهدارنده ساختمان و پوشش نما است- وزن هر مترمربع سازه فولادی در این روش ۱۶-۱۵ کیلوگرم است. در این سیستم سقف و دیوارها بصورت یکپارچه عمل می کنند و این امر مانع تمرکز تنش در اتصالاتی که معمولاً در زلزله آسیب پذیر است می شود.



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

اجزای اصلی سیستم



الف) لوله های گالوانیزه . الوارها بصورت افقی روی هم قرار گرفته و در گوشه ها بهم متصل می شود. بدلیل ضخامت کم قطعات، میزان انقباض و انبساط بسیار جزیی است . برخلاف ریل راه آهن که بعلت جرم زیاد نوسانات حرارتی بسیاری دارد همچنین بدلیل ضخامت کم ورق لوله ها و هوای موجود در داخل لوله ها تبادل حرارتی نیز در این روش بسیار کم است .

شکل ۵-۷- اتصال لوله های گالوانیزه به اعضای عمودی

ب) صفحه اتصال: به منظور اتصال سیستم به پی، داخل پی صفحات فولادی با میلگردهای مهارشده درون بتن قرار داده می شود و اولین گروه لوله ها به این صفحات جوش می شوند.

ج) مهاربندهی تسمه ای: صفحات سازه ای قائم تشکیل شده توسط تسمه های فولادی گالوانیزه در دو جهت بوسیله پیچ و اتصال دهنده مهاربندی می شوند .

د) اتصالات و پوشش انتهایی

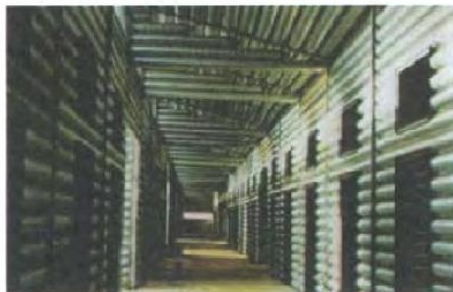
نکات تکمیلی

- ۱- همزمن ب بالا رفتن دیوارها به سقف ها و پنجره در محل خود قرار می گیرند و سپس در ارتفاع مشخص تیرهای اصلی و فرعی اجرا می شوند .
- ۲- بدلیل توخالی بودن لوله ها و همچنین استفاده از عایق حرارتی بیسی نصب عایق پلی استایرن که در یک طرف موج دار و در طرف دیگر صاف است. بر روی دیوارهای خارجی و سقف می توان این سیستم را در سردترین مناطق اجرا کرد.



شکل ۵-۱۵- استفاده از عایق های حرارتی

- ۳- در دیوارهای خارجی پس از نصب یونولیت و رایبتس، اجرای هر گونه نمای سنتی یا صنعتی ممکن است می توان با استفاده از مصالح ضد آب مانند مرمریت که بصورت خمیری روی یونولیت مالیده می شود نمای ساده ای اجرا کرد.



قرارگیری اعضا به صورت افقی روی هم و اتصال در گوشه ها



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

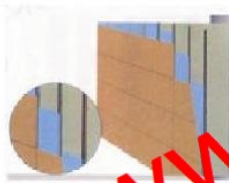
(۱) تخته سیمانی الیافی :



A) سقف های تخته های سیمان الیافی (Fiber Comenet Bords) ، صفحات پیش ساخته ای هستند که دارای ماده چسباننده (بایندر) از نوع سیمانی و یا کلسیم سیلیکات سنتزی بوده واز الیاف برای تقویت خصوصیات کششی و خمشی بهره می گیرند. الیاف می توانند به صورت ، پراکنده تصادفی و یا شبکه ای منظم در ماتریس سیمانی ، به کار گرفته شوند . مسلح سزی تخته های سیمانی ، موجب افزایش مقاومت در برابر نیروهای جنبی ناشی از باد ، ضربه وزمین لرزه می شود .هم چنین مقاومت در برابر تنش های فشری وکششی منتج از انقباض های طولی به دلیل تغییرات دما ، افزایش یافته و از بروز عیوب مختلف ، همچون ترک خوردگی ، انواج و پوسته پوسته شدن جلوگیری می شود.

- ۱) این محصول قابلیت استفاده برای احداث دیوارهای داخلی و خارجی غیر سازه ای ، نما و ورق پوشش بام شیبدار را داراست.
- ۲) استفاده از این محصول در مناطق با شرایط آب و هوایی سخت ، یخبندان و گرمای شدید (منطقه A طبق استاندارد ۱۲۴۶۷ EN) به دلیل محدودیت تعداد سیکل های دوام محصول ، مجاز نمی باشد.
- ۳) در اجرای کلیه اتصالات شامل زیر سازی ، نصب تخته های سیمانی به زیر سازی ، و نصب زیر سازی به ساختمان باید از پیچ یا پرچ مطابق مواظب ملی در مقررات ملی ساختمان استفاده شود.
- ۴) درز بین تخته های سیمانی باید به صورت مورب و مصالح مناسب (مانند ورق های لاستیکی یا آلومینیومی یا ...) پوشانده شود و بر روی پیچ ها یا پرچ ها باید پس از پوشش دادن با پلاست مناسب ، سنباده کاری و رنگ آمیزی گردد.

(۲) تخته های سیمانی با تراشه های چوب :



- A) اجزای اصلی تشکیل دهنده این تخته هاسیمان،آب،تراشه های چوب ، مواد افزودنی مناسب می باشد.هم چنین وجود مواد افزودنی مختلف سبب می شود تا چسبندگی و پیوستگی این اجزا با یکدیگر بیشتر شده و امکان ایجاد یک کامپوزیت مناسب برای کاربری های مختلف در صنعت ساختمان را فراهم کند.
- B) برای زیرسازی تخته های سیمانی می توان از پروفیل های فلزی از نوع فولاد سرد نورده شده استفاده و تخته ها را با اتصال پیچ یا پرچ به زیرسازی متصل کرد.فضای بین دو تخته سیمانی در دیوارهای خارجی متناسب با نوع کاربری و شرایط محیطی نیز معمولاً با انواع عایق های معدنی و پلیمری پر می شود.
- C) برخی از مهمترین ویژگی های این محصول عبارتند از:
 - ۱- مقاومت در برابر رطوبت و نفوذ آب؛ به طوری که در محیط های مرطوب و یا حتی مغروق در آب،پایداری خود را به صورت کامل حفظ می کند.
 - ۲- مقاومت در برابر حریق؛با توجه به ضخامت و نوع مواد به کار رفته می تواند در برابر حریق مقاومت بسیار مناسبی داشته باشد.
 - ۳- مقاومت در برابر قارچ ها و حشرات موزی؛با کاربرد مواد افزودنی مناسب،هیچ گونه امکان ایجاد قارچ و یا نفوذ حشرات موزی و یا چونده وجود ندارد.



۱۳) نمای مدولار پرسلان :



(A) نمای مدولار پرسلان، کتیبه ای است از جنس خاک رس که بوسیله دستگاه اکستروژن و از طریق پخت خاک رس با دانه بندی پرسلان در دمای بسیار زیاد تولید می شود. این نما در رنگهای مختلف با ظیف رنگی آزاد و در قطعات نسبتاً بزرگ (با ابعاد حداقل ۳۰۰×۳۰۰ و حداکثر ۱۲۰۰×۶۰۰ میلی متر) و به صورت توخالی ساخته می شود. کاربرد این محصول در فضاهای داخلی و خارجی و اغلب در نما و کف ساختمان و همچنین بعنوان کف پله و یا دکورهای داخلی می باشد.

(B) به منظور نصب و اجرای این نما می توان از پروفیل های آلومینیومی و شیوه اجرای خشک استفاده کرد که بدلیل شکل ظاهری قطعات و وجود حالت کام و زبانه در آن ها اجرای این نمایا مدنظر قراردادن دفت کافی، بسیار تمیز و سریع و با کیفیت بالا انجام خواهد پذیرفت.

با استفاده از این نما می توان از هدر رفتن انرژی به طور قابل ملاحظه ای جلوگیری کرد. شایان ذکر است که فضای داخلی موجود در قطعات به عنوان عایقی مناسب برای حرارت و صدا عمل می کند. هم چنین این نما غیر قابل اشتعال می باشد.

۱۴) تخته های منیزیمی (تخته های چند منظوره):

(A) استفاده از تخته های منیزیمی به دلیل سبک بودن و وزن کم، در ساختار در ساختمان و نیز سهولت و سرعت بخشیدن به اجرا یکی از راهکارهای مناسبی است که به تازگی وارد کشور شده است.



(B) تخته های منیزیمی (تخته های چند منظوره) که به مستربرد نیز شهرت یافته اند، در زمره تخته های سبک با مصارف ساختمانی قرار می گیرند که در ساخت آنها بیشترین استفاده از الیاف معدنی به ویژه منیزیم شده است.

(C) با توجه به ماهیت این تخته ها، استفاده از آنها در ساختمانهای با اسکلت فلزی به ویژه LSF توجیه پذیرتر خواهد بود، حال آنکه با در نظر گرفتن تمهیدات مناسب و تامین زیر قابهای اصولی و صحیح امکان بهره گیری از این تخته ها در ساختمانهای مختلف وجود خواهد داشت.

این محصول از آن جهت برای استفاده در دیوارهای داخلی و خارجی، پارتیشن های قسمتهای داخلی واحدهای مسکونی و نیز سقف کاذب توصیه می شود که ضمن سبک بودن و نیز کمک به دیوار اصلی در تامین عایق صوتی، سازگاری خوبی با محیط زیست داشته و در برابر حریق، صوت، محیطهای مرطوب و حشرات موذی از جمله مورپانه از مقاومت قبل قبولی برخوردار است.

الزامات تخته های منیزیمی (تخته های چند منظوره)

(۱) در صورتی که ضخامت بیش از حد متعارف (حدود ۵ سانتی متر) برای عایق در نظر گرفته شود، طراحی دستک ه و اتصالات به دیوار پشت کار، می بایست متناسب با وضعیت دیوار و نیروهای اعمال شده باشد.



مصلح نوین

- ۲) از آنجا که در این سیستم، عایق کاری حرارتی عمدتاً از خرج صورت می گیرد و یک لایه هوا بین قطعات نما و عایق حرارتی در نظر گرفته می شود، لازم است از عایق های معدنی غیر قابل سوختن استفاده شود.
- ۳) به منظور حفظ نما در برابر شرایط مختلف محیطی و تامین دوام مورد احتیاج، لازم است زیرسازی، شامل دستک هاسپری ها و پرچ ماهمگی از جنس آلومینیوم باشد.

۵) صفحات عایق حرارتی XPS:

A) صفحات عایق حرارتی XPS، فوم های روزن رانی شده پلی استایرن بوده که دارای بافت تو در تو و به هم فشرده و خالی از حفره می باشند که کمک زیادی به مقاومت این فوم در برابر نفوذ رطوبت می کند.



B) کاربرد این صفحات در سقف کاری کف، سقف و دیوارهای ساختمان های مسکونی و صنعتی می باشد. به دلیل این که در ساختار آنها حباب وجود ندارد، دمای و رطوبت بسیاری آنها بالا است. جذب آب آنها نیز کم و تنها ۰/۲٪ است. در آنها نفوذ آب از طریق موینگی نیز وجود ندارد. این فوم ها به راحتی با تیغ اره یا چاقو بریده شده و نیازی به سیم داغ نمی باشد و به آسانی به وسیله چسب و یا پیچ، در جای خود تثبیت می شوند. ضریب انقباض حرارت آنها نیز بین ۱۴٪ تا ۲۲٪ می باشد.

الزامات صفحات عایق حرارتی XPS

- ۱) محافظت از این محصول به وسیله پوشش مانع حرارتی مناسب ضروری است. این پوشش باید دارای اتصالات مکانیکی کافی به سازه یا عناصر ساختمانی باشد. پوشش مناسب می تواند یک آندود یا تخته سیم فلزی ضخامت حداقل ۱/۲۵ میلی متر یا پوشش دیگری با مقاومت معادل در برابر دمی بالا باشد.
- ۲) پلی استایرن باید از نوع کندسوز (خود خاموش شو) باشد.
- ۳) لایه های XPS نباید بین طبقات و یا واحدهای مستقل امتداد داشته باشد.

۶) نمای مرکب عایق حرارتی بیرونی بر پایه پلی استایرن منبسط (ETICS):

A) نمای ترکیبی چند لایه، عموماً در سطوح بیرونی دیوارها و یا زیر طاق های موجود یا جدید به منظور ایجاد عایق حرارتی، رطوبتی، محافظت در برابر هوازدگی و بهبود ظاهر ساختمان استفاده می شود. نمای ترکیبی نقشی در پایداری دیوار و یا زیر طاقی که روی آن نصب می شود، ندارد.



B) در مرحله اول اجرای این نوع نما، چسب مخصوص به همراه پیچ های مقاوم در برابر خوردگی در فواصل و اندازه های مشخص برای پلی استایرن به لایه خارجی ساختمان استفاده می شود. سپس با استفاده از چسب ویژه، لایه های تقویت کننده از شبکه الیاف شیشه، به پلی استایرن متصل شده و سطح برای اجرای لایه نهایی نازک کاری آماده می شود. در نمای ترکیبی همچنین از تقویت کننده



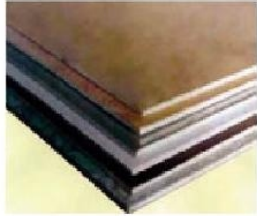
WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

مصالح نوین

مخصوص در اضراف باز شوها به منظور تأمین یکپارچگی و استحکام سامانه استفاده می شود. در آخرین مرحله ، پوشش نهایی به صورت اسپری و غلطک بر روی کار اجرا می شود.



C) در اجرا چسب و پوشش هی میانی اتصال دهند ، رعایت ملاحظات اجرا از نظر شرایط آب و هوایی ، رطوبت هوا ، سرعت وزش باد و تبش نور خورشید باید مورد توجه قرار بگیرد . این سامانه در مقایسه با سایر سامانه های متداول در زمینه نما سازی سبکتر بوده ودر نتیجه ، در کاهش بار مرده ساختمان و نیروهای جانبی وارده می تواند موثر باشد . از دیگر مزایای این نمای ساختمانی ، نقش موثر آن در عیق کاری حرارتی و رطوبتی می باشد.

۷- صفحات روکش دار گچی (تخته گچی):

A) این نوع صفحات متشکل از یک هسته گچی است که با ورقه های کاغذ کرافت مقاوم پوشش داده شده و به خوبی به آنها چسبیده است . صفحه ای مسطح و مستطیل شکل به وجود آورد . نوع سطوح کاغذی با توجه به نوع استفاده خاص از صفحه ، تغییر می نماید و هسته گچی ممکن است دارای مواد افزودنی برای بوجود آوردن خصوصیات ویژه باشد . این صفحات گچی پیش ساخته دارای ضخامت ۲۵-۸ میلی متر و وزن مخصوص ظهری برابر ۹۵۰-۷۵۰ کیلوگرم بر متر مکعب می باشند .

B) برای تولید این ورق ها گچ را با آب و مواد افزودنی مانند و چسب و غیره در مخلوط کن ریخته و همگن می کنند . به طوری که خمیر سیل و ژول گچ حاصل شود . این خمیر مایع بر روی مقوا (ضخامت ۶/۰ میلی متر به وزن ۳۰۰-۳۵۰ گرم در هر متر مربع) که در روی نوار متحرک قرار گرفته به طور مداوم حرکت می کند ریخته می شود و همزمان با این عمل رول ورق مقوایی دیگری باز و بر سطح گچ ریخته شده قرار می گیرد و سپس از بین دو غلطک ، شکل دهنده می گذرد . در مرحله بعدی پس از کمی سخت شدن ، ورق گچ به خشک کن مناسب هدایت شده و خشک می شود . در شکل زیر صفحات روکش دار گچی مشاهده می شود .

الزامات صفحات روکش دار گچی (تخته گچی):

- ۱) کاغذ زیرین و رویی مورد استفاده در تولیدات صفحات روکش دار گچی باید از نوع مقاوم در برابر رطوبت و نافع آب بوده و الزامات مربوط به تولید این گونه صفحات گچی را بر آورده نماید .
- ۲) در مناطقی که در معرض هجوم حشرات موذی مانند موربانه قرار دارند ، لازم است از صفحات گچی ، با روکش مخصوص ضد موربانه استفاده شود .

۸) بلوکه های گچی سوراخدار:

A) بلوک گچی ، فرآورده ای ساختمانی است که از گچ ساختمانی صنعتی (سولفات کلسیم نیمه هیدرات) و آب تولید می شود . در بوک های گچی ممکن است از الیاف ، پرکننده ها ، سنگدانه ها یا سایر افزودنی های غیر زیان آور استفاده شود . بلوک گچی به شکل مکعب مستطیل و دارای کام و زبانه روی حداقل دو لبه مخالف آن است . این بلوک به تناسب نیاز و استفاده به شکل سوراخدار ساخته می شود . سوراخ ها عمده تاً موازی با رویه های بلوک هستند و به صورت کاملاً عبوری یا غیر عبوری به موازات ارتفاع یا طول بلوک در آورده می شوند .

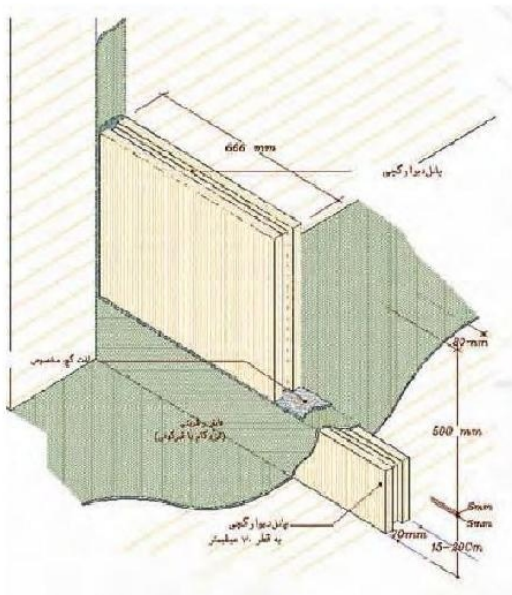
B) کاربرد عمده بلوک های گچی در ساخت تیغه های غیر بربر با پوشش مستقل دیوار و محافظت ستون ها ، چه آسانسور و غیره در برابر آتش است و به عنوان سقف پوش مورد استفاده قرار نمی گیرد .



WWW.FRECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری



الزامات بلوکهای گچی سوراخدار

۱- در بلوک های گچی سوراخدار لازم است، فاصله بین سوراخ ها و فاصله بین هر سوراخ و سطح بلوک حداقل ۱۵ میلیمتر و حجم کی فضای توخالی کمتر از ۴۰ درصد حجم بلوک باشد.

۲- انحراف از تخت بودن بلوک های منفرد نباید بیشتر از یک میلیمتر باشد

۳- حداقل ضخامت بلوک گچی سوراخدار مورد استفاده برای تیغه های غیر باربر، ۸۰ میلی متر است.

۴- استفاده از بلوک های گچی معمولی در بخشی از ساختمان که در معرض رطوبت قرار دارد مجاز نیست. کاربرد بلوک های گچی مشروط بر آن است که از بلوک های گچی دافع آب استفاده شود. آنها به حداکثر ۵ درصد وزن خشک بلوک محدود شده است، استفاده شود.

۵- در صورتی که طول و ارتفاع دیوار اجرا شده با بلوک گچی سوراخدار به ترتیب از ۵ متر و ۳ متر بیشتر شود، استفاده از کلافبندی قابل قبول از نظر سازه ای برای تقویت دیوار الزامی است.



۹) بلوکهای هوب سیمانی:

(A) این بلوک ها سبک و از جنس سیمانی به براده های چوب می باشند که استفاده از پانل های حاصل از این بلوک ها به عنوان جداکننده های داخلی و خارجی ساختمان ها بلا مانع است.

(B) این بلوک ها شکلی شبیه مستطیل داشته و دارای سوراخ هایی در دو امتداد می باشند که بعد از قرارگیری بلوک ها بر روی یکدیگر و قراردادن آرماتورهای مورد نیاز در داخل سوراخ های آنها، بتن ریزی انجام می شود. تعبیه سوراخ های عمودی و افقی در این بلوک ها باعث می شود که بعد از بتن ریزی و سفت شدن بتن، پانل های حاصله به صورت یکپارچه در آمده و به راحتی قادر به تحمل انواع بارهای وارده مانند ضربه، باد، زلزله و..... باشند. برای صرفه جویی در مصرف انرژی، در بلوک های قرار گرفته در جداکننده های پوسته خارجی ساختمان، می توان مواد عایق حرارتی مانند پلی استایرن منبسط شونده کندسوز یا خود خاموش شو قبل از بتن ریزی قرار داد.



۱۰) آجر سفال اجزایی:

این آجر سفال ها از نظر مشخصات فیزیکی و مکانیکی همانند آجر سفال های معمولی ب سوراخ های افقی می باشند و تنها از نظر شکل ظاهری، در بالای خود دارای دو لبه امتداد داده شده در طرفین هستند که شکلی همانند کاسه را در بالای آنها پدید آورده است.

اجزایی که در این محصول به صورت منحصر به فردی در نظر گرفته شده عبارتند از:

۱- تعبیه دو قسمت ششک مانند در دو طرف آجر که موجب می شود تا:

- آجرها به راحتی بر روی هم قرار گیرند و عمل آجرچینی ب سرعت و سهولت انجام شود و تراز نمودن دیوار نیز بسیار آسان خواهد بود.
- با تعبیه این شاخکها، فضایی در قسمت بالایی آجرها بوجود می آید که موجب می شود ملات به راحتی در داخل این فضا قرار گیرد و مانع از ریزش ملات در حین عمل دیوارچینی شود.
- با مجرای شدن ملات در میان این شاخکها، از تبخیر سریع آب ملات ممانعت به عمل می آید.
- ۲- تعبیه دانه‌هایی در قسمت تحتانی و فوقانی آجرها که موجب می شود تا:
- ملات در میان آن‌ها به درجه قرار گرفته و پس از سفت شدن ملات و درگیر شدن آن با قسمت تحتانی از آجر ردیف بالایی و قسمت فوقانی از آجر ردیف پایین، اتصال مستحکم‌تری در بین ردیف‌های آجر پدید آید.
- میلگردهایی را می توان به صورت بسیار آسان در میان دانه‌ها قرار داد و با اتصال دو سوی میلگردها به ستون‌های طرفین، دیوار را به اسکلت ساختمان مرتبط نمود و مانع از فرو بردن دیوار در بارهای خارج صفحه مانند باد و زلزله شد.

۱۱) ملات خشک آماده (بهر ملات‌های پایه گچی):

A) این ملات خشک آماده که از آن تحت نامهای ملات پیش مخلوط شده یا ملات نیمه آماده نیز یاد می شود، در واقع شامل انواع اندودهای داخلی یا بیرونی ساختمان، انواع ملات‌های بنایی، کف‌سازی و گرم بندی می باشد، که در کارخانه، از توزین و اختلاط مواد و مصالح تشکیل دهنده بصورت خشک، تهیه می شوند. استفاده از این ملات‌های خشک، به دلیل سادگی و سهولت کاربرد موجب افزایش سرعت اجرا می شود. هم چنین این ملات‌ها به دلیل تولید و توزین کنترل شده از سطح کیفی مطلوبی نیز برخوردار می باشند. به طور کلی مصالح تشکیل دهنده ملات‌های خشک آماده، بسته به کاربرد، شرایط اقلیمی و روبرویی، می تواند از اجزای زیر تشکیل شود:

- ۱- انواع سیمان پرتلند (و سیمان پرتلند سفید)
- ۲- انواع سیمان‌های آمیخته (سیمان پرتلند پوزولانی، سیمان پرتلند پوزولانی ویژه سیمان پرتلند سرباره‌ای، سیمان پرتلند ضد سولفات، سیمان بنایی، سیمان پرتلند آهکی و ...)
- ۳- انواع مواد افزودنی معدنی (پوزولان‌های طبیعی و مصنوعی)
- ۴- آهک هیدراته
- ۵- انواع سنگدانه‌های طبیعی و مصنوعی (شامل سبکدانه‌ها)
- ۶- انواع مواد افزودنی شیمیایی (شامل مواد پلیمری)
- ۷- انواع فیبرها
- ۸- رنگدانه‌ها
- ۹- الیاف



۱۲) عایق فوم پلی یورتان پاششی در محل:

A) فوم پلی یورتان از جمله موادی است که می تواند برای عایق کاری دیوار، پشت بام و کف ساختمانها مورد استفاده قرار گیرد. این فوم با توجه به مقاومت مطلوب در برابر انتقال حرارت، سرعت اجرا، نیاز به نیروی اجرایی کم، وزن سبک، پاششی بودن و عدم نیاز به تعبیه اتصالات، یکنواخت بودن پس از اجرا بر روی سطوح، خاصیت چسبندگی بالا و قدرت جذب آب مطلوب، برای استفاده در عایقکاری ساختمانها مناسب می باشد.



الزامات عایق فوم پلی یورتان پاششی در محل

الف) استفاده از این عایق تنها در ساختمانهای موجود (و نه جدید الاحداث) و در داخل دیوارهای مجوف به شرطی مجاز است که الزامات زیر برآورد توجه قرار گیرد:

- ۱- فوم پلی یورتان از نوع کندسوز انتخاب شود.
- ۲- استفاده از فوم مذکور به منظور عایق حرارتی، صرفاً در کف های منتهی مجاز است و روی آن باید به وسیله حداقل یک لایه تخته گچی با ضخامت ۱/۵ سانتی متر (و یا سایر مصالح با عملکرد مشابه) محافظت شود.
- ب) با توجه به خواص نامناسب اکثر پلی یورتان در برابر آتش و عملکرد نامطلوب آستیچی آنها و نیز وجود جایگزینهای بهتر برای این محصول از هر دو نظر، استفاده از این نوع عایق در کاربردهای مسکونی و نظایر آن توصیه نمی شود.

۱۳) سنگدانه های سبک مورد مصرف در بلوک های بتنی سبک :

هدف اصلی از استفاده سنگدانه های سبک در بلوک های بتنی، کاهش چگالی می باشد. سنگدانه های سبک بر حسب فراوری به سه نوع کلی به شرح زیر دسته بندی می شوند.

- ۱- سنگدانه های سبکی که از طریق فراوری مصنوعی و انبساط، آماج سازی، جوش سازی، یا کلوخه سازی، تهیه می شوند، مانند: سرپاره کوره آهنگازی، خاک رس، دیاتومه، خاکستر بادی، شیل یا سنگ لوح.



- ۲- سنگدانه های سبکی که از فرآورده های جانبی سوخت زغال سنگ یا کک هستند.

لازم به ذکر است که سنگدانه های سبک باید عمدتاً از مواد غیر آلی سبک متخلخل و دانه ای تشکیل شوند.



مصالح نوین

(A) شیل سبکدانه: یک نوع سبکدانه می باشد که ماده اولیه آن سنگ شیل است که یک نوع سنگ رسی است. این محصول مشابه لیکا می باشد با این تفاوت که دانه های لیکا از خاک رس تهیه می شوند. شیل منبسط شده در آلمان به لیاپور، در انگلستان به آگنیت، در روسیه به کرامزیت و در آمریکا به هایدیت معروف است. از این محصول می توان به عنوان سبکدانه در بتن و بلوک سیمانی استفاده نمود. این محصول با استفاده از عملیات حرارتی در یک کوره گردان و حرارت دادن مواد اولیه تا دمای ۱۲۰۰ درجه سانتی گراد به مدت ۵ تا ۱۰ دقیقه تولید می شود. این محصول دارای دانه بندی ۰ تا ۲۰ میلیمتر و چگالی انبوهی بین ۵۰۰ تا ۸۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب است. قشر خارجی آن دارای بافت شیشه ای و رنگ اخراپی تا قهوه ای بوده که وجود یک بافت اسفنجی متخلخل در داخل دانه تا حدود ۷۰ درصد فضای آن، ایجاد خواص ویژه ای از جمله: وزن کم، رسانایی حرارتی پایین و را نموده است.

www.freecad.ir



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری

مصالح نوین



WWW.FREECAD.IR



بزرگترین مرجع دانش معماری